

水道メーター購入仕様書

（新品購入及び修理）

新潟県見附市上下水道局

令和7年4月

目 次

第1章 総則

1	適用範囲	1
2	適用法令及び適用規格	1
3	用語の定義	1
4	保証事項	1
5	疑義の解釈	1

第2章 メーターの仕様

1	メーターの種類	2
2	計量特性及びメーター仕様	2
3	メーターケースの材質	3
4	ネジ寸法	3
5	再使用するメーターケースの処理等	3
6	表示項目	4
7	塗装等	4
8	検定及び検定証印等	4
9	器番の打刻	5
10	ふた	5
11	付属品	5

第3章 納品及び検査

1	履行期間	5
2	納入期日	5
3	納入場所	5
4	納入方法	5
5	検査等	6

第4章 その他

1	その他事項	6
---	-------	---

第 1 章 総則

1 適用範囲

本仕様書は、見附市上下水道局（以下「当局」という）が購入する水道メーター（以下「メーター」という。）に適用する。

2 適用法令及び適用規格

納入者が製造し納入するメーターは、以下の法令、その他関連する関係法規及び適用規格等の最新版による。

(1) 計量法関係

- ① 計量法
- ② 計量法施行令
- ③ 計量法施行規則
- ④ 特定計量器検定検査規則
- ⑤ 指定製造事業者の指定等に関する省令

(2) 水道法関係

- ① 水道法
- ② 水道法施行令
- ③ 水道法施行規則
- ④ 給水装置の構造及び材質の基準に関する省令

(3) 日本工業規格及びその引用規格

- ① JIS B 8570-1 水道メーター及び温水メーター第一部（一般仕様）
- ② JIS B 8570-2 水道メーター及び温水メーター第二部（取引又は証明用）
- ③ JIS B 7554 電磁流量計

(4) その他関連する法令等

3 用語の定義

メーターの購入は、新品購入及び修理（検定付）購入とする。

- (1) 新品購入とは、上・下ケースを含むすべての部品に新品を使用して製造したメーターを購入することをいう。
- (2) 修理（検定付）購入とは、当局が引き渡す使用済みのメーターを分解して、上・下ケースを再利用し、その他の部品は新品を使用して製造したメーターを購入することをいう。

4 保証事項

- (1) 当局に納入後 1 年以内に異常が生じ、その原因が納入者にあることが明らかな場合は、当局の求めに応じることとする。
- (2) 当局は、メーターの品質に疑義が生じた場合、メーターの製造工程等の確認を行う場合がある。

5 疑義の解釈

この仕様書に定めのない事項及び本仕様書の解釈に疑義が生じた場合は、当局と納入者が協議により決定するものとする。

第2章 メーターの仕様

1 メーターの種類

この仕様書で規定するメーターは次のとおりとする。

口径 (mm)	種類	表示方式	接続形式
1 3	接線流羽根車式単箱乾式	アナログ・デジタル併用	上水ネジ
2 0	接線流羽根車式複箱乾式	アナログ・デジタル併用	上水ネジ
2 5	接線流羽根車式複箱乾式	アナログ・デジタル併用	上水ネジ
4 0 (40B)	たて型軸流羽根車式乾式	アナログ・デジタル併用	上水ネジ
5 0	たて型軸流羽根車式乾式	アナログ・デジタル併用	上水ネジ
5 0	たて型軸流羽根車式乾式	アナログ・デジタル併用	フランジ
7 5	たて型軸流羽根車式乾式	アナログ・デジタル併用	フランジ
1 0 0	たて型軸流羽根車式乾式	アナログ・デジタル併用	フランジ
4 0	電磁式	液晶デジタル	上水ネジ
5 0	電磁式	液晶デジタル	フランジ※
1 5 0	電磁式	液晶デジタル	フランジ※

※フランジ継手またはフランジ挟み込み接続とする。

2 計量特性及びメーター仕様

口径 (mm)	計量特性					全長 (mm)	材質
	計量 範囲 (R=Q3 ／Q1)	流量 (m³／h)					
		定格 最小 流量 Q1	転移 流量 Q2	定格 最大 流量 Q3	限界 流量 Q4		
1 3	100	0.025	0.04	2.5	3.13	100	鉛レス銅合金
2 0	100	0.04	0.064	4	5	190	鉛レス銅合金
2 5	100	0.063	0.101	6.3	7.88	225	鉛レス銅合金
4 0 (40B)	100	0.16	0.256	16	20	245	鉛レス銅合金
5 0	100	0.16	0.256	16	20	245	鉛レス銅合金
5 0 (フランジ)	100	0.4	0.64	40	50	560	ダクタイル鋳鉄

口径 (mm)	計量特性					全長 (mm)	材質
	計量 範囲 (R=Q3 ／Q1)	流量 (m ³ ／h)					
		定格 最小 流量 Q1	転移 流量 Q2	定格 最大 流量 Q3	限界 流量 Q4		
7 5	100	0.63	1.008	63	78.75	630	ダクタイル鋳鉄
1 0 0	100	1	1.6	100	125	750	ダクタイル鋳鉄
4 0 〔 4 0 B 電磁式〕	160 以上	0.1	0.16	25	31.25	245	ステンレス鋼
5 0 〔 電磁式 フランジ 〕	160 以上	0.315 以下	0.504 以下	63 以下	78.75 以下	560	ステンレス鋼
1 5 0 〔 電磁式 フランジ 〕	160 以上	2.5 以下	4 以下	400	500	1,000	ステンレス鋼

3 メーターケースの材質

- (1) 口径が13mmから50mm（上水ネジ）までのメーターケースの材質は、鉛レス銅合金（鉛含有量0.25wt%以下）とし、JIS H 5120 CAC406 と同等以上の強度、耐久性、耐食性等を有するものとする。ただし、電磁式についてはステンレス鋼製とする。
- (2) 口径が50mm（フランジ）から100mmまでのメーターケース（補足管含む）の材質は、ダクタイル鋳鉄製、電磁式についてはステンレス鋼製とする。

4 ネジ寸法

接続端の寸法は次による。

口径 (mm)	ネジ外径 (mm)	ネジ山数	口径 (mm)	ネジ外径 (mm)	ネジ山数
13	26.4	14	40 (電磁式)	59.6	11
20	33.2	11			
25	41.9	11	50	75.2	11
40 (40B)	59.6	11			

5 再使用するメーターケースの処理等

修理（検定付）メーターの上・下ケースは再使用するに当たり、次の処理を行うこと。

- (1) 清掃、洗浄等
メーターケースの内外面は、洗浄等により土、さび、塗装、汚れ等の付着物を除去する。
- (2) 鉛浸出防止対策
一般青銅鋳物 6 種（JIS H 5120 CAC406）で製造したケースの接水部は下表に掲げる鉛浸出防止対策のいずれかの処理を行うこと。

表面処理方法	処理方法
表面改質処理	材料表面の鉛を科学的に除去する表面改質
表面塗装処理	材料表面の樹脂塗装による焼付けコーティング

6 表示項目

- (1) メーターケースの表示項目
 - ① 上ケースには、材質記号を鋳出または打刻する。
 - ② 下ケースには、口径・鋳造年・材質記号・製造業者の名称又は登録商標・流れの方向を表記する。
- (2) 目盛板の表示項目
 - ① 計量単位（ m^3 で表す。なお、L（リットル）を用いてもよい。）
 - ② Q 3 の値
 - ③ Q 3 / Q 1 の値
 - ④ 型式承認番号
 - ⑤ 製造業者の名称又は登録商標
 - ⑥ 製造年
 - ⑦ 製造番号
 - ⑧ 流れの方向
 - ⑨ 最大許容使用圧力（1 MP a を超える場合）
 - ⑩ 取付姿勢 V 又は H（垂直 V または水平 H 位置だけに作動するメーターの場合）

7 塗装等

- (1) メーターケースの材質が鉛レス銅合金のものは、内外面を無塗装とし適切な防錆処置を施すものとする。
- (2) メーターケースの材質がダクタイル鋳鉄製のものは、適切な防錆処置（エポキシ樹脂粉体塗装）を施すものとする。（着色の指定なし）
- (3) メーターケースの材質がステンレス製のものは、無塗装とする。
- (4) 塗料等は、衛生上有害なものを含まず、水に浸出しないものとする。

8 検定及び検定証印等

- (1) 納入するメーターは、計量法及びこの関連法令に基づいて検定を受け、検定合格後、1 か月以内のものとする。
- (2) メーターには、次のいずれかの証印が付されたものとする。
 - ① 計量法第 7 2 条第 1 項に規定する検定証印
 - ② 計量法第 9 6 条第 1 項に規定する基準適合証印（③によるものを除く）
 - ③ 指定製造事業者の指定等に関する省令第 8 条第 3 項に基づき認められた基準適合証印

- (3) 検定（試験）時の成績書を添付すること。

9 器番の打刻

メーターの器番は、誤読又は難読のおそれのないよう、ふた表面番号座及び上ケース上面に別途指定する番号を明確に打刻するものとする。

10 ふた

メーターのふたの色は青色とし、裏面に検満年月（4桁西暦）を表示したシールを貼ること。

11 付属品

- (1) ネジ接続（口径が13mmから50mm（上水ネジ）まで）のメーターは、メーター1個につきパッキン2枚を付属すること。パッキンの付属は、メーター単位、収納箱単位のどちらかとする。
- (2) 納入メーター両端の取付部は、ネジ保護処置を施すこと。
- (3) フランジ接続又はフランジ挟み込み接続のメーターは、メーター1個につきパッキン2枚、大型水道メーター用伸縮補足管及びフランジ取付用ステンレス製ボルト・ナット・ワッシャー・ヴィクトリックジョイントを必要数付属すること。

第3章 納品及び検査

1 履行期間

契約締結日から令和8年3月31日

2 納入期日

当局の発注から60日以内に納入すること。

3 納入場所

新潟県見附市昭和町2丁目1番1号
見附市上下水道局 現業棟

4 納入方法

口径が13mmから50mm（上水ネジ）までのメーターは、下表の個数を収納できる樹脂製の収納箱を用いて納入すること。ただし、各口径のメーターで1個のみの納入などのときに別の方法による納入が通例の場合は、この限りではない。

口径 (mm)	収納個数	口径 (mm)	収納個数
13	20	40 (40B)	5
20	10	50	5
25	8		

5 検査等

- (1) 検査は原則として納入場所で行う。
- (2) 検査は次の項目を行う。
 - ① 数量
 - ② 検定証印又は基準適合証印
 - ③ 外観、形状
 - ④ 付属品の確認

第4章 その他

1 その他事項

成績書を電子データとする場合は、事前に当局へその旨を伝えること。