



ヴィームスタジアム株式会社

楽しい毎日応援宣言！ヴィームスタジアム

【所在地】本社：三条市横町一丁目7番1号・VEAM見附店：見附市上新田町781番地4 【TEL】0256-31-2720 【E-mail】saiyou@new-asahi.co.jp 【ホームページ】http://www.new-asahi.co.jp / https://www.veam.jp/	
---	--

事業内容	アミューズメント事業			 VEAM見附店
代表者名	代表取締役 佐藤正明	設立	昭和58年10月	
資本金	9,000万円	年商	300億	
従業員数	622名(グループ計)	その他 事業拠点	県内10店舗(新潟市・五泉市・加茂市・三条市・ 燕市・見附市・長岡市・柏崎市)	

・創業から50年以上、アミューズメントホール「VEAM」を新潟県内で10店舗経営 ・関係会社アサヒダイニングでは「からやま」「牛角」「コメダ珈琲店」「かつや」など飲食事業を展開 ・広告代理店事業(CM・ラジオ・チラシ・イベント企画等)、回転ずし花時計、酒類販売事業も展開！ 【障害者雇用有】	 写真の紹介	
--	-----------	--

<社長メッセージ> 代表取締役	
	社長メッセージ 「笑顔」をキーワードに、新しい事業の創造を加速化します！ 当社はアミューズメント事業を創業して50年を迎えました。お客様に愛される地域ナンバーワン店舗作りを目標に、一人でも多くの方に「笑顔」を届けたいという思いで経営してきました。また、グループ企業では、飲食事業・広告代理店事業・酒類販売事業など経営の多角化を図っています。 しかし、少子高齢化や消費行動の変化、そして新型コロナウイルスの影響など、私たちを取り巻く環境も大きく変化しており、変化の激しい時代には企業も絶えず進化しなければ生き残ることは難しくなっています。 このような状況の中、今後はアミューズメント事業を柱とし、新しい事業の構築、経営の多角化をさらに強化していきます。 そのためには、従来の考えにとらわれない新しい人材が不可欠です。変化を恐れず、前向きにチャレンジできる人、熱意と向上心を持って取り組んでくれる人、そんな皆さんと次の50年を創造していきたいと思っています。 混沌とした社会情勢の中で、これから就職活動をする皆さんは不安を感じることも多々あると思います。どんな仕事に向いているのか、自分のやりたいことは何なのかと悩んでいる人もいます。しかし、まずは自分の目の前のことに全力を尽くす、興味があることに打ち込んでみる、その経験がきっと皆さんの将来の一躍につながると思います。私たちと一緒に多くの「笑顔」を届けていきましょう。

<先輩インタビュー>	
 就職：VEAM美咲町店 班長 名前：坪谷礼乃 (2024年入社)	●仕事の内容は？ 現在は景品カウンターでお客様の接客対応、景品の管理をすることが多いです。またホール担当の際は、店舗内を巡回しお客様が遊戯しやすい環境を維持しています。 ●仕事のやりがい？ お客様と距離が近く、直接接することができ、自分の仕事がお客様のためになっていると実感できるのが魅力です。景品カウンターでの接客や、トラブル・エラーの対処の時など、ちょっとしたお客様との会話でも、お客様から「ありがとう！」の声がいただけるとうれしいです。 ●職場の雰囲気は？ 店舗では比較的年齢が近い社員・パートさんがたくさんいるので、和気藹々とした雰囲気です。小さなお子さんを持つパートさんの急なシフト変更なども、みんなで相談しながら調整したり、早番終了後みんなで食事に行ったりしています。店長や副店長は休みを合わせて社内の方々とスポーツしに行ったりしていて、役職関係なく仲がよい会社だなと思います <メッセージ> 私は就職活動の行く末を決めるのは「縁」だと思っています。ナイフとスプーンがそれぞれ役割が違いうように、自分の力を発揮して活躍できる場所は必ずあります。焦ることなく自分のペースで就活を進めてください。 迷ったらヴィームの人事担当に聞いてみてください！私もたくさん相談して、就活の背中を押してもらいましたっ♪

募集職種	店舗運営スタッフ (ホール・カウンターでの接客等)	募集人数	5人	<高校生へのメッセージ> 当社は新潟県内でアミューズメントホール「VEAM」を10店舗展開する企業です。グループ企業では、から揚げ専門店「からやま」焼肉チェーン「牛角」、コーヒー店「コメダ珈琲店」、かつ丼の「かつや」、回転寿司「花時計」の運営や広告代店事業など、経営の多角化を強化しています！！
------	------------------------------	------	----	--

記 浅記株式会社

妥協しないものづくり

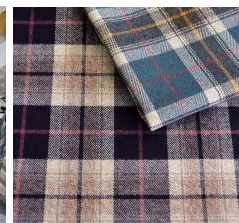
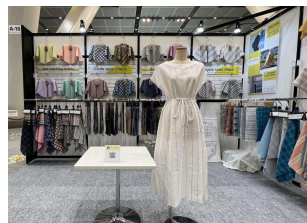
繊維の街 見附の商品を創造・発信する企業

【所在地】新潟県見附市本町1丁目2番40号
 【TEL】0258-62-1400 【E-mail】asaki-soumu@s7.dion.ne.jp
 【ホームページ】https://www.asaki-k.co.jp/



事業内容	織物、ニット製品及びその原系の企画・販売			
代表者名	代表取締役 浅野敬夫	設立	1869年	
資本金	9,545万円	年商	9億	
従業員数	31名	その他事業拠点	ニット事業部(市野坪町)	

テキスタイル事業部は県内のグループ企業で先染め織物を生産していただき、東京や大阪などのアパレル・商社等へ販売しております。最近は海外輸出の商品も増えております。得意先からの受注生産が中心ですが、当社が企画して生産するリスク商品の割合も増えており、オリジナル商品はネット販売も好評をいただいております。総合職とテキスタイルデザイナーを募集しております。

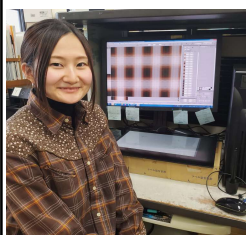


<社長メッセージ> 代表取締役 浅野敬夫



浅記株式会社は一本の糸に無限の可能性を見出し、明治2年に糸商として創業して以来、新潟産地の繊維製品を取り扱ってまいりました。時代の移り変わりにともない、ファッションの多様化や個性化がすすむ現代では、心の豊かさや独自性がより一層求められています。そうしたニーズに応えるべく、長年に渡って培ってきた信頼と技術力を基盤に最新の情報を多角的に取り入れながら、感性と創造力をさらに磨いています。産地とともに成長する会社を目指し、妥協のないものづくりにこれからも挑み続けます。

<先輩インタビュー>



●仕事の内容・やりがいとは？

先染め織物のシュミレーションソフトを使ってCGを作成する仕事をしています。実際に織る前に色柄や組織を検討し、お客様への提案や機屋さんへの依頼時に活用しています。自分が関わった織物が製品となり、店頭に並んでいるのを見たときには、大きなやりがいを感じます。

●今後の目標は？

お客様のニーズに迅速に応えられるよう、ファッションのトレンドを常に把握するよう心掛け、織物の知識もより多く吸収していきたいです。

<メッセージ>

入社当時は、織物についての知識はほとんど無かったのですが、先輩方がひとつひとつ丁寧に教えてくださったので、すぐに仕事を覚えることができました。私の部署は人数は少ないですが、その分なんでも気軽に相談できて、みんながお互いをサポートしあう環境が整っているので、安心して長く働けると思います。

テキスタイルデザイナー
 (本社勤務)
 小熊雪乃
 (2023年入社)

募集職種	営業	募集人数	1人	<高校生へのメッセージ> 服の好きな方あつまれー！！
------	----	------	----	-------------------------------

高精度な加工技術でさまざまなニーズに対応。

試作から量産まで、加工ソリューションを提供しています

【所在地】新潟県見附市福島町430
 【TEL】0258-66-2845 【E-mail】sinkomi@sinko-co.jp
 【ホームページ】https://sinko-co.jp

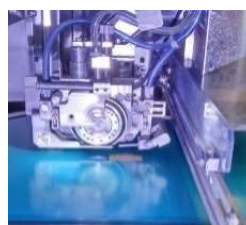


事業内容	電子部品の製造 電子部品及び機能材料の精密機械加工及び材料開発		
代表者名	代表取締役 小林 一則	設立	1972年
資本金	4,515万円	年商	15億円
従業員数	193名(見附工場 116名)	本社 等	本社・第二工場 (新潟県魚沼市)



当社のお取引先様は、医療や通信、車載機器など国内のさまざまなメーカーが使用する電子部品の受託加工を当社にて一貫生産しています。スマートフォンや自動車、カメラやCT検査装置など皆さんがご存じの機器の中には、私たちが加工した製品が内蔵されています。

また、難易度の高い技術を追求し、お客様が抱える課題・問題を解決することで、産業の発展に貢献しています。



<社長メッセージ> 代表取締役 小林 一則



当社は電子部品の供給を通じて、さまざまなお客さま(メーカー)の悩みを解消し、製品開発のお手伝いをする「提案型企業」です。常に高い技術が求められる当社は、社員一人ひとりのモチベーションが高いのが自慢です。

当社には「やりたい人に、やりたい事を、やらせてやる」という人材育成理念があります。個人の能力や成果、努力が公平に評価されることにより、やりがい・働きがいを実感することができ、それが生産性の向上につながるものと考えています。あなたのチャレンジをお待ちしています。

<先輩インタビュー>



見附工場 第4製造部
ラインリーダー
山代 裕也
(2022年入社)

●仕事の内容・やりがい？

製品を研磨加工する工程を担当しています。工程の付加価値を上げるために試行錯誤した成果が数字として表れることに喜びを感じます。

●職場の雰囲気・会社の魅力？

従業員の改善案等 意見が反映されやすく、風通しが良い職場環境だと思います。また若手が活躍できる機会が多いことが魅力です。

●今後の目標は？

様々な仕事の経験を積み、知識と技術を身に付けたいです。また、自身が上司に育ててもらった様に後輩を育て、成長させることができるリーダーを目指しています。

<メッセージ>

ものづくりの知識や技術が無くても丁寧に先輩方が教えてくれますので心配ありません。皆さんと一緒に働けることを楽しみにしています。

募集職種	製造課員	募集人数	2人	<高校生へのメッセージ> 「やりたい人に、やりたいことを、やらせてやる」一人ひとりの「やってみよう！」という気持ちを尊重し、努力や成果をしっかり評価する職場です。初めてでも丁寧に教えてくれる教育体制があります。未経験でも安心してチャレンジしてください。
------	------	------	----	--

Etos

株式会社えびすや

職人の熟練した技術と創造力で、木の温もりを感じられる製品を。地域との関りを深めながら成長を続けていきます！

【所在地】新潟県見附市新幸町8-3
 【TEL】0258-61-4688 【E-mail】info@etos-wood.jp
 【ホームページ】https://etos-wood.jp/



事業内容	木製建具・家具の製造・販売			
代表者名	代表取締役佐々木浩之	設立	昭和47年	
資本金	5,000万円	年商	2.8億円	
従業員数	17名	その他 事業拠点		

当社は見附市を拠点に木製建具・家具の製造販売会社として日本国内北は北海道から下は九州まで販売しています。長年の歴史とともに培った技術力を活かし、一点一点厳選した木材を使用して、オーダーメイドでお客様のニーズに沿った製品を提供しています。



<社長メッセージ> 代表取締役 佐々木浩之



当社は大手企業のようにマニュアルに沿った仕事、決まった作業のみをこなしていく会社ではありませんが、未経験の方も安心して働けるよう、先輩社員が親切丁寧に教えてくれます。職人としての技術を習得して技能士の資格を取得したり、やる気次第では建築士の資格など、色々なことに挑戦できます。今年は造形大学とコラボをした商品を開発したりと会社としても設備や技術などを活かし、様々なことにチャレンジしています。皆さんのアイデア、経験、やる気を当社で活かしてみませんか？是非私達と一緒に頑張りましょう！

<先輩インタビュー>



製造
Sさん
(2023年入社)

●仕事の内容・やりがいは？

製造部で建具を作っています。色々なデザインの物を作れるので毎日新鮮な気持ちで作業に取り組んでいます。

●今後の目標は？

建具の次は家具を作りたいです。いろんな事にチャレンジしてスキルを身に付け、お客様に喜んでいただける商品作りをしていきたいです。

<メッセージ>

仕事で得たことがDIYなどにも役に立つのでモノづくりが好きな方にとって理想の環境です。社員同士の仲もよく、製造業ですが残業も無くプライベートの時間もしっかりとることができて働きやすい環境です。

募集職種	製造・施工、営業、営業事務	募集人数	各2人 営業事務のみ1人	<高校生へのメッセージ> 見附でオーダーメイドの建具・家具を製造販売している会社です。モノづくりが好きな方、興味ある方、ブースでお待ちしています。
------	---------------	------	-----------------	---



サンアロー株式会社新潟工場

私たちは唯一無二のものづくり企業として

メイドインサンアロー製品をお客様へ届けます

【所在地】新潟県見附市新幸町5-1
 【TEL】0258-61-4511 【E-mail】recruit@sunarrow-md.co.jp
 【ホームページ】https://www.sunarrow.co.jp/



事業内容	プラスチック及びゴム部品の開発・製造 産業用設備の開発・製造 主にプラスチックやゴム材料を用いた家庭用製品、自動車、医療機器など幅広い分野の部品開発・製造を行い、国内外のお客様に供給しています。			
代表者名	代表取締役 時宗 裕二	設立	1959年12月	
資本金	1億円	年商	18.5億円	
従業員数	168名	その他事業拠点	本社(東京)、佐渡工場、タイ工場	

当社は、工業用ゴム製品の加工メーカーとして発足し、世界最初の導電シリコンゴムの加工技術の開発に着手しました。この技術は現在も電卓、リモコン、電子楽器、コードレス電話など、幅広い業界で用いられています。
 その後、モバイル関連キーシートの製造を手掛け、その時に培った技術を基に現在は、車載製品・コンシューマ製品・医療関連製品・生産設備など多様なものづくりをおこなっています。



<工場長メッセージ> 取締役工場長 佐藤 良



当社は、シリコンゴム・プラスチック製品加工メーカーです。主力事業として車載製品・コンシューマ製品を数多く手掛け市場へと送り出しています。常にお客様の課題解決を意識した活動を心掛け、唯一無二の技術提案企業を目指しています。今までに採用された技術は、現在も数多く皆様の日常生活の中で活躍しています。新潟工場は要素開発・技術開発業務を担っており、グループ国内外の中核拠点となります。近年は新たな事業領域として医療分野の製品開発・少子高齢化を補うオートメーション化設備の開発・販売も開始しています。開発そして設計から製造まで一貫生産の体制を有しており、新たな「ことづくり・モノづくり」に取り組む事の出来る環境が整っています。皆さんの挑戦心・向上心を育み、共に成長していける企業風土の構築に心掛けています。

<先輩インタビュー>



成形技術者
長谷川 優
(2015年入社)

●仕事の内容・やりがいは？

合成ゴムの配合設計をしております。
 検証を重ねて自分の狙った通りの結果が得られた時に、やりがいを感じます。
 また、最近ではシリコンゴム製品の成形もしており、目の前で製品が出来上がってくるのを見るとやりがいを感じられます。

●今後の目標は？

他部門の方と協力し、今取り組んでいる案件を滞りなく量産へ進めるのが目標です。

<メッセージ>

会社に入って仕事をするのはわからないことばかりで不安だと思いますが、この会社の上司や先輩の皆様は丁寧に教えてくれますので、モノづくりに興味がありましたら、ぜひ説明会だけでもご参加ください。

募集職種	①製品設計／②製造	募集人数	3人	<高校生へのメッセージ> 大手企業との取引も多くあります。普段皆さんが使っているモノ、実家はサンアローが開発・製造しているなんてものも多くあるんです。仕事は、先輩社員がしっかりと教えてくれますし、人事制度もせいびされているので安心した環境で社会人生活を送ることが出来ます。有給休暇取得率は82%以上、福利厚生も充実しています。
------	-----------	------	----	---

ありがとうで繋ぐ『人』と『街』

【所在地】新潟県見附市坂井町1818
【TEL】0258-61-2333 【E-mail】mimatsu-gateau@orion.ocn.ne.jp
【ホームページ】<https://gateausenka.shop-pro.jp/>



事業内容	お菓子の製造と販売			
代表者名	松井秀明	設立	1959年2月	
資本金	3200万	年商	14億7千万	
従業員数	180名	その他 事業拠点		

シュークリーム、洋生菓子で親しまれている『株式会社美松』です
ギフト菓子ブランドの『ガトウ専科』にて、お土産として
“夏花火パイ”が人気の創業67年の会社です



<社長メッセージ> 代表取締役



1959年2月4日。美松は、戦後焼け野原となった長岡で、家族で楽しめる場所を作りたいという想いから始まりました。当時の地元では和菓子が主流だった中、60 数年前から洋菓子店をスタートしたのです。
現在では新潟県内に10 店舗以上の店を運営していますが、創業の時の想いを忘れずに日々美味しいお菓子を作っています。
「お菓子には人を笑顔にさせる不思議な力がある」
疲れているときや、ちょっとつらいときに、お気に入りのお菓子を口にした瞬間、少し心が和らぎ自然と笑顔になります。
そんな人を笑顔にさせるお菓子を作る仕事はとてもやりがいのある、楽しい仕事です。
洋菓子店では、作り手も、お店での販売も、商品の開発、販売企画も、クリエイティブが重要です。全ての従業員が自ら考え、創造力を発揮できるような会社でありたいと思っています。
そして新潟の素材を使い、地域を大切にしながら、日本全国にガトウ専科のお菓子を広めていきたい。
全てはお客様の喜びのために。

<先輩インタビュー>



正社員
諸橋 菜々夏
(2024年入社)

●仕事の内容・やりがい？
子どものころから知っている有名な「夏花火パイ」を作れていることに誇りを感じています。すべて同じ形に作る難しさはありますが、一つ一つ気持ちを込めて作っています。
長岡大花火の時期は行列ができ、その様子を見ると「頑張らなければ」と思います。

●今後の目標は？
夏花火パイは人気が高く、変えない方も多い商品です。すべてが手作業で、オープンで焼くのも難しいため、多く製造していけるかを考えています。

<メッセージ>

お仕事をしていく上で、やはりたいへんな事も出てきますが、一緒に乗り越えていければと思います。

募集職種	菓子製造	募集人数	2	<高校生へのメッセージ> 地元新潟を広げていくために一緒に働きませんか？
------	------	------	---	---



株式会社 小林興業

地域の暮らしを支える、地域密着の土木会社です。

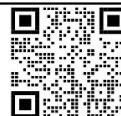
最新テクノロジーを取り入れ、『給与・休暇・希望』の新3Kを本気で目指します！

【所在地】新潟県見附市宮之原町166

【TEL】0258-63-1753

【E-mail】info@kobayashi-kougyou.co.jp

【ホームページ】https://www.fm-bridge.jp/homepage/U/0562420



事業内容	公共土木工事(道路改良、河川改修、農業土木、維持修繕全般) 民間工事(造成工事、解体工事、外構工事) 冬季道路除雪業務			
代表者名	代表取締役 小林美貴	設立	1984年法人化	
資本金	1,000万円	年商	1億5,000万円	
従業員数	正社員 5名 パートタイマー 3名	その他 事業拠点	見附市を中心とした中越地区	

小林興業は、道路や河川、農業施設などの公共工事を中心に、造成・外構・解体といった民間工事まで幅広く手がけています。冬は道路除雪も行い、地域の「いつも通りの生活」を守る仕事です。

少人数の会社だからこそ、一人ひとりの成長が会社の力になります。現場では3Dデータや最新測量機器なども活用し、ムダを減らして安全に働けるように改善を続けています(ICT/DX)。未経験でも、資格取得を会社でサポートしながら段階的に仕事を覚えられる体制です。



<社長メッセージ> 代表取締役 小林美貴



私たちは「地域貢献・地域密着」に加えて、これからの建設業に必要な“未来投資(ICT・DX)”に取り組んでいます。人手不足の業界だからこそ、気合いと根性ではなく、仕組みと技術で負担を減らすことが大切だと考えています。

近年は現場での3D活用や業務のデジタル化を進め、業務の省力化により、若い人が成長しやすい環境づくりを続けてきました。

長く安心して働ける会社を目指し、昨年は退職金制度の強化に加え、夏場の熱中症対策など、働く環境の改善も進めました。

<先輩インタビュー>



現場監督補助
玉井 章
(2023年入社)

●仕事の内容・やりがい？

工事写真の撮影、3D施工データを元に構造物の位置出しを行なっています。自分達が作っている物が形として残るので徐々に出来上がっていく様子や実際に使われている様子を見ると嬉しくなり、やりがいを感じます。

●今後の目標は？

まだまだ、測量や位置出しなどに時間がかかっていますので現場が円滑に進むように時間の短縮をしていきたいです。

資格は1級土木施工管理技士の取得が目標です。

<メッセージ>

当社には人柄が良い人が多く、私は未経験で入社しましたが皆さん丁寧に教えてくれました。

募集職種	重機オペレーター (土木作業員)	募集人数	2人	<高校生へのメッセージ> 最新技術を使ったICT施工、AIの活用。建設業は今、急速に進化しています。若く柔軟な力を発揮し、見附の建設業に革命をもたらしましょう。
------	---------------------	------	----	---



株式会社マルイ

わたしたちは、食生活の提案を通じ

人々の暮らしの満足と笑顔を創造します

【所在地】新潟県見附市今町3-11-68
【TEL】0258-66-0101 【E-mail】marui4@super-marui.com
【ホームページ】https://www.super-marui.com/



事業内容	生鮮食品、一般食品をはじめとする食品スーパーマーケットのチェーン展開 新潟県内で26店舗を展開する、食品スーパーマーケットチェーンです。		
代表者名	代表取締役社長 清水 辰雄	設立	1966年
資本金	4,900万円	年商	262億円
従業員数	1,128名	支店等	県内26店舗、 物流・加工センター



県央・中越地域を基盤に店舗展開する私たちマルイの一番の強みは、お客さまとの距離感の「近さ」です。週に2度、3度とご来店いただくお客さまがいればこそ、私たちが試されるのは、「食」を楽しんでいただくための“提案力”です。おいしさ、新しさ、お買い得感はもとより、時には雑学めいたものまでPOPやサンプルといった手法を用いてPRしたいのは、まず商品に向き合い、抱いた私たちの率直な「想い」なのです。
ローカルなスーパーだからこそできる、従業員一人ひとりのアイデアを柔軟に反映できる売場づくりに、皆さんも挑んでみませんか。

【障害者雇用有】



<採用担当者メッセージ> 人事部採用担当課長 林 朋和



いつの時代も「食」への関心が高い方は多いと思います。「美味しいものが食べたい」「健康にいいものが食べたい」「ちょっと変わったものが食べたい」「珍しいものが食べたい」…自分自身でもそういったものに興味があって仕事をしています。そしてそのようなものを食べたら「誰かに伝えたい」と思いませんか？想いを共有できたら、食べるのがもっと楽しくなる！地域密着でお客様の顔が見えるスーパーマーケットという仕事は、コールアンドレスポンス（呼びかけと反応）がとっても早くて面白いです。もちろんうまくいかないこともあります。そこはトライ＆エラーの繰り返し。どうやったらうまく伝わるのかいろいろ試す毎日です。でもそうやって自分のできることの引き出しがどんどん増えていくのでだんだん仕事が楽しくなってきます。そんな体験をぜひ皆さんにもおすすめします！

<先輩インタビュー>



水産部
立川 元就
(2022年入社)

●仕事の内容・やりがいは？

水産部門で鮮魚の卸し、刺身などの商品作りを中心に担当しています。三枚おろしでも、魚のどこに包丁を入れたらスムーズに切れるかなど、コツが分かるようになりました。自分の成長をしっかりと実感できる点がやりがいです。

●今後の目標は？

作業のスピード、売れる商品作り、売り場作りを学び、水産部門の一通りの仕事をマスターすることが目標です。また、1日でも早く鮮魚の発注ができるように、商品を加工する魚の量や、曜日による販売数の変化などをつかんでいきたいです。

<メッセージ>

私が企業選びで大切にしていたのは、「自分の意志」で決めるということでした。他人の意見やアドバイスに耳を傾けることも大事ですが、「自分で決めた」という自覚を持つことが、今後の仕事のモチベーションにプラスになると思います。

私も自分が選んだこの仕事に対し、高いモチベーションで臨むことができています。

募集職種	①販売企画職 ②製造販売職	募集人数	①7名 ②3名	<高校生へのメッセージ> 地域の方の食生活を支え、日々の暮らしの満足と笑顔を創造する『選ばれたスーパーマーケット』を目指し、美味しさへのこだわりだけでなく、食のプロならではの『食べ方提案』にも力を入れています。売場づくりを通じ、お客様へ『最高のプレゼン』を目標にするマルイ。皆様も『食』を通じ、様々なチャレンジをしてみませんか。
------	------------------	------	------------	---



株式会社FAMS

「農」と「食」に関わるお客様へメカトロニクス力で創造した業界初のソリューションを提供します。

【所在地】新潟県見附市新幸町2-4
【TEL】0258-61-5519 【E-mail】fams_soumu@yaskawa.co.jp
【ホームページ】https://www.fams.jp/



事業内容	食品メーカー様を中心としたロボット自動化装置を独自に開発、提案、設計、製造、販売、アフターサービスを行っています。【主要製品】・植物工場システム「アグリネ」・人協働ロボットパレタイザ「CoboPal」			
代表者名	代表取締役社長 森田 卓寿	設立	2018年8月1日	
資本金	1億円	年商	11億円	
従業員数	50名	その他 事業拠点		

当社は、株式会社安川電機が新たな事業の柱と位置づける「農」と「食」分野へのソリューションを提供する会社として2018年8月に誕生しました。”食とメカトロニクスのもづくり”をスローガンとして、お客様の食をメカトロニクスで支え、お客様と共にものづくりを進め、「安心の食の未来へ」の実現に向けて地域社会に貢献して参ります。



植物工場システム「アグリネ」



人協働ロボットパレタイザ「CoboPal」

<社長メッセージ> 代表取締役



当社は創業111年を超える安川電機の新規事業領域を担う会社です。近年、食品の生産現場では人手不足や人件費高騰を背景とした「自動化」「省人化」といったニーズが日に日に高まっております。また、食材は地球温暖化や自然災害の影響を受け収穫高の減少や価格高騰により、安定した食材の確保は経営課題となっています。この課題を解決するために、安心した生産ラインを実現する自動化ソリューションを提供しております。2013年から取り組んできた植物工場の完全自動化システム「アグリネ」を、日本から世界中の人々へお届けし、「農」と「食」という分野において持続的な開発目標(SDGs)の達成に貢献することを経営目標に掲げ、地球規模の課題にも取り組んで参ります。

<先輩インタビュー>



製造・組立員
長谷川 拓磨
(2025年入社)

●仕事の内容・やりがいとは？

現在は主に、工場で使用される自動化装置の組立や調整、試運転といった業務に携わっています。設計図や指示書をもとに部品を組み上げ、実際にロボットを動かしながら精度の確認や不具合の調整を行っています。自分が関わった装置が実際に動き出し、お客様の現場で役立っていることを実感できる点がやりがいです。

●今後の目標は？

より専門的な知識と技術を身につけ、一人で一つの装置を任せてもらえるようになることが目標です。

<メッセージ>

自分が関わった装置が工場動き、世の中で役立っているのを見ると、大きなやりがいを感じられる仕事です。福利厚生も充実しており、安心して働ける会社です。

募集職種	機械設計員、制御設計員、製造・組立員	募集人数	1人	<高校生へのメッセージ> 世界有数のロボットメーカーで創業111年となる安川電機の子会社です。安川電機の技術を活用したシステムで、食品と農業の分野でこれからの社会課題の解決に貢献して参ります。出身、経験、年齢も多様で、多彩の技術経験者が幅広い領域を担っており、やりがいを感じられます。福利厚生も充実しており働きやすい会社です。
------	--------------------	------	----	--



エスカーボシート株式会社

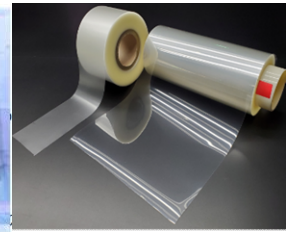
優れた品質の樹脂シート・フィルム製品を安定的に供給するだけでなく、常にトップレベルを目指し発展を続けます。

【所在地】新潟県見附市小栗山町山崎1004
【TEL】0258-61-1515 【E-mail】t-maekawa@escarbo.co.jp
【ホームページ】<https://escarbo.co.jp/>



事業内容	プラスチックシート・フィルムの製造と販売			
代表者名	代表取締役 畠山和彦 前川智博	設立	2002年6月	
資本金	1,000万円	年商	5,618百万円	
従業員数	92名	その他 事業拠点	見附本社工場・三条第二工場	

エスカーボシート社はアクリル樹脂やポリカーボネート樹脂やステン樹脂のシート、フィルム製品を製造、販売している会社です。
10台の生産機を用いて、様々な製品を作っており、国内外トップレベルの技術と品質を自負しています。
エスカーボシート独自の技術と迅速・丁寧な生産対応により、多数のお客様から良い評価を頂いております。



<代表者メッセージ> 代表取締役 前川智博



エスカーボシート社は国内向けだけでなく、海外向けにも高品質、高性能の樹脂シートやフィルムを供給しております。
お客様の細かなニーズ(性能、外装、デリバリー等)にも対応しているため、国内外のお客様から選んで頂けるメーカーになりました。
2024年より新潟県工業技術研究所や三条市立大学とも連携し、環境に配慮した材料の検討も新たに進めています。
新たな可能性を求めて、さらなる発展を目指していますので、ぜひとも皆様の力を貸して下さい。



<先輩インタビュー>



シート製造部
佐藤 駿之介
(2021年入社)

- 仕事の内容・やりがいは？
押出成形機という機械でシートやフィルムを作る仕事をしています。
加工方法を工夫して、より良い製品を作ることにやりがいを感じています。
仕事のやりがいを感じていることにより、プライベートもかなり充実したものになっています。
- 今後の目標は？
時に厳しい意見ももらいますが、それを素直に受け止めて成長したいです。
後輩をきっちり指導できるよう、もっと経験を積みたいと思います。

<メッセージ>

工場見学では、実際に足を運んで職場の雰囲気や人間関係を感じることが大切です。
ぜひ、当社に工場見学に来てください。

募集職種	製造	募集人数	3～4人	<高校生へのメッセージ> 私たちの技術が、日本のものづくりを支えています。業績安定のプラスチック押出成形工場と一緒に働きませんか？高卒の先輩たちも多数活躍中！入社後は優しい先輩たちが機械の操作方法から丁寧に教えるので、未経験でも安心です。気軽にブースへお越しください！
------	----	------	------	--

土木から建築、管工事、維持管理、ドローンの空撮サービスまで
幅広い業種とサービスを提供します

【所在地】新潟県見附市本町4-2-12
【TEL】0258-62-1446 【E-mail】marukatsu@yacht.ocn.ne.jp
【ホームページ】https://www.mt-marukatsu.jp/recruit/



事業内容	総合建設業(土木工事、建築工事、維持管理、民間工事)			
代表者名	代表取締役社長 坂井 敏郎	設立	1962年	
資本金	6,200万円	年商	10億円	
従業員数	43名	支店等	三条支店、長岡支店 ほか	

丸勝建設は土木から建築、管工事、維持管理、ドローン空撮まで幅広い業種とサービスを提供している総合建設業です。
グループ企業には、日帰り温泉施設「天然温泉 麻生の湯」や「見附丸勝SS」(ガソリンスタンド)があり、賃貸マンション「クレスト本町」の管理にも関わるなど、地域に根差した活躍をしています。



<社長メッセージ> 代表取締役社長 坂井 敏郎



当社の役割と使命は、「社会資本の整備」、「防災活動や災害復旧対策」、そして「環境保全」であると考えています。
地震や台風・集中豪雨などの自然災害に見舞われることが多いわが国で、地域の皆さんが安全・安心に暮らせるように、防災対策や災害復旧対策を行うとともに、道路や公共施設などの暮らしに必要な社会資本の整備、自然環境に配慮した適切な環境保全・維持管理を行っています。
これからも地域の皆さんが健康に暮らし、その暮らしを未来・次世代につないでいけるよう取り組んでまいります。

<先輩インタビュー>



工事部
諸橋 美月
(2022年入社)

●仕事の内容・やりがいとは？

今は橋や道路などの工事の現場管理の見習いとして、工事の書類作成や記録(写真撮影)、器械操作を教してもらい、実践しています。時には作業を手伝うこともあります。地域の人の役に立つ仕事がしたいと思っていたので、とてもやりがいを感じます。

●今後の目標は？

入社してから仕事の流れが分かってきたのですが、まだまだ学ぶことがたくさんあります。経験を積み重ねて少しでも早く一人前になりたいです。まずは2級土木施工管理技士の資格を取りたいですね。

<メッセージ>

就活で説明会や現場見学で訪れたときに雰囲気良かったのでこの会社決めました。実際に入社してみると、先輩たちが優しく仕事を教えてくださるので、日々成長を感じることができます。同世代の新卒社員が多いのも魅力です。建設業界に興味がある人はぜひ見学に来てください。

募集職種	土木技術者、 配管工・配管技術者、 土木重機運転手、 土木作業員	募集人数	若干名	<高校生へのメッセージ> 建設会社は「外で体を動かすことが好きな人」や、「車や重機の運転が上手な人」、「沢山の資格を取得している人」など、職種に応じて様々な「得意」を持った人たちが働いています。 運動が好き・運転してみたい・勉強が苦じゃないなど、一つでも当てはまっていれば興味を持った方はぜひ気軽にお話を聞きに来てください！
------	---	------	-----	--



株式会社あかりテック

技術を磨き、実績を積み上げ、
一歩先の未来を創造する技術者集団

【所在地】新潟県見附市学校町2-4-10
【TEL】0258-62-1272 【E-mail】info@akaritec.net
【ホームページ】https://www.akaritec.net/



事業内容	電気工事および消防施設工事、太陽光発電、もみ殻バイオ事業、不動産事業、あかり村BBQ・キャンプ場の運営 関連会社 スイーツラボ見附			 本社ビル
代表者名	代表取締役 佐藤 喜博	設立	1963年	
資本金	2,000万円	年商	3億5,000万円	
従業員数	12名	その他 事業拠点	もみ殻バイオプラント、坂井太陽光発電所・癒しの空間 あかり	

創業63年。私たちあかりテックは、公共および一般電気設備工事、消防設備工事、空調設備の設計から施工まで、常にお客さまの立場になって幅広いニーズにお応えしています。
主力事業の電気工事を中心に、さらには福祉分野・農業分野・環境分野へビジネスチャンスをつ結び付け、より一層の発展と地域社会への貢献につなげていきたいと考えています。



写真右：見附市立病院 新病棟建設（電気設備工事）

<社長メッセージ> 代表取締役 佐藤 喜博



本格的なIT社会を迎え、過去には想像もできない事が現実となっています。
全世界の情報が瞬時につながるスピード時代の今こそ、大きな可能性を広げる新たな取り組みが、未来への第一歩ではないでしょうか。
2020年に本社ビルを新設し、更なる事業拡大に向け「一歩先の未来を創造する技術」をスローガンに再スタートしました。
社員一丸となり、高い専門性と人間力を備え、常にチャレンジ精神を尊重し合いながら確実に前進しています。

<先輩インタビュー>



工務部
坂上 綾
(2023年入社)

●仕事の内容・やりがい？

工務部で電気工事の施工を担当しています。一般住宅・公共施設の修繕や仮設工事をさせていただいております。建物が完成したときや工事が無事に完了したときにやりがいを感じます。

●今後の目標は？

仕事の種類も多く、覚えることも多いですが、わからないことは先輩方に聞き、技術や知識を身に付けていきたいです。

<メッセージ>

電気は普段何気なく使っていると思いますが、この仕事に就くと、その当たり前は誰かのおかげで成り立っていることを実感します。地域の皆さんの日々の暮らしを守り続けていくこと、困ったときにいち早く復旧する技術、とても良い仕事だと思います。

募集職種	電気工事士	募集人数	2人	<高校生へのメッセージ> 電気・福祉・農業・環境、すべての現場にAIを取り入れ進化し続ける——それがあかりテックの挑戦です。技術は変わっても、現場で動き、考え、人と関わる仕事の本質は変わりません。進化し続ける会社で、あなたも一緒に一歩先行く未来を創造していきませんか。
------	-------	------	----	---

地域社会で「なくてはならない！あって良かった！」と
いわれる存在を目指して

【所在地】新潟県見附市新幸町4-3

【TEL】0258-61-5530 【E-mail】soumu.pnt14@honda-auto.ne.jp

【ホームページ】<https://dealer.honda.co.jp/hondacars-nagaokahigashi/>



事業内容	新車販売、中古車販売、車検・点検・整備・汎用製品販売、自動車損害保険代理業、生命保険代理業、リース、レンタカー、部品用品			
代表者名	代表取締役社長 田邊 清	設立	1972年	
資本金	4,800万円	年商	30億円	
従業員数	60名	店舗	見附南店、新組店、U-select五泉	

「奉仕と信頼」を基本理念として地域社会から存在を期待される企業を目指すとともに、顧客の創造と社員の健幸を事業目的とし、社員の成長を手助けする組織作りに取り組んでいます。
日曜休が設定された勤務シフトや有休取得を全社で推進、多様なワークライフバランスへの積極支援や社員教育にも力を入れています。
全てのお客さまの満足のために安全・安心、快適なカーライフを提供することはもちろん、多様化するニーズに合った最適な提案を行うことを心掛けています。
大きく変わり行く時代の中で現状に満足することなく、ポジティブに考えチャレンジする意思と行動力が当社のエンジンです。

<先輩インタビュー>



営業
齋藤 哲太
(2020年入社)

●仕事のやりがいとは？

車が好きなので、常に新しいシステムや製品の情報を扱うのは面白いですね。お客さまは千差万別なので大変な部分もありますが、その分、お客さまの笑顔と「ありがとう」と感謝のお言葉をいただいたときは、この仕事をやっていてよかったと思います。

●会社の魅力？

上下関係は普通にありますが、相談や提案がしやすい社風です。柔軟性があり個人の意見を尊重する会社だと思います。

<メッセージ>

この仕事で大事なものは、お客さまを想い喜んでいただくという“思いやりの精神”に尽きます。大変なこともあります、それ以上の楽しさがあります。興味がある方はぜひお話を聞きに来てください。私でよろしければ(笑)

<先輩インタビュー>



サービス(整備)
田邊 竜也
(2022年入社)

●仕事の内容・やりがいとは？

車の修理や車検などの点検・整備をしています。トラブルや故障を解決できた時には達成感を感じます。また、多種多様な車を整備できるので、多くの経験を積めます。

●会社の雰囲気・魅力は？

スタッフの仲が良く、雰囲気の良い職場です。希望に合わせた休みが取れるので、友人と予定を合わせやすいです。

●今後の目標は？

もっといろいろなことを経験して、自動車検査員の資格を取りたいです。

<メッセージ>

ホンダエンジニア制度取得のバックアップがしっかりとしているので、やる気があればどんどん力が付きます。一緒に頑張りましょう！

募集職種	営業スタッフ サービススタッフ CAスタッフ	募集人数	5人	<高校生へのメッセージ> “働く目的”をお持ちの方！お持ちでない方！も大歓迎！！“働く目的”を自ら問う！ことを共に考え成長を目指す会社です。
------	------------------------------	------	----	--



株式会社セキノワークス

100種類以上の金属製建材で屋根・壁をデザインするセキノ興産グループ

【所在地】新潟県見附市新幸町10-3
 【TEL】03-5828-2336 【E-mail】saiyou@sekino.co.jp
 【ホームページ】https://www.sekino.co.jp/



事業内容	金属製屋根・壁材の加工販売 住宅機器・各種建材の販売			
代表者名	代表取締役社長 関野洋平	設立	2007年	
資本金	1,000万円 (グループ計 9,500万円)	年商	334億円 (グループ計 760億円)	
従業員数	166名 (グループ計 1,319名)	その他 事業拠点	仙台工場、彦根工場、久留米工場、関東工場など計10拠点	

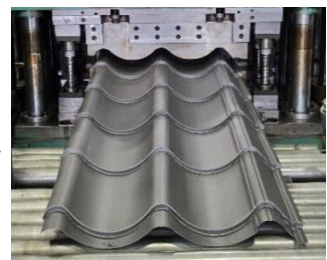
株式会社セキノワークスは、金属製屋根・壁材製造販売業界大手「セキノ興産」のグループ企業で、金属製の屋根・壁材を販売しているメーカーです！新潟県見附市に本社を構え、セキノ興産に1万点を超える屋根材、壁材等の製造、販売を行っています。
 セキノ興産グループの金属建材は自然災害に対しても高い評価を得ており、皆さんの生活の安心安全のために日々尽力しています。



<工場長メッセージ> 見附工場 工場長 加藤 賢一



当社の金属製屋根・壁材は軽量ながらも地震や台風などの自然災害にも強く、様々なデザインとカラーバリエーションを豊富に取り揃えており、一般住宅、公共施設、学校、病院、工場にいたるまで幅広い建物で採用されています。
 時代のニーズに合わせた製品の開発・加工・販売を通じて価値を創造し、社員一人ひとりが自信を持って提供出来る製品作りを念頭に、日々社員が切磋琢磨する活気溢れる職場です。



<先輩インタビュー>



製造職
見附工場勤務
(2017年入社)

●仕事の内容

コイル(鋼板)の巻取りや金属製屋根・壁材の加工、入出庫作業、加工指示書の割り振りの他、仲介役として工場と事務所の密な連携を図っています。

●やりがいは？

コイルラックの在庫管理や事務員との連携で柔軟な対応が求められますが、それを達成できたときにやりがいを感じます。

●セキノ興産を選んだ理由は？

人々の暮らしに欠かせない建材の製造に携わることで、社会に貢献したいと思ったためです。

<メッセージ>

不安もたくさんあると思いますが、アットホームな職場で先輩方も優しく教えてください、安心して仕事ができる会社です。

セキノワークスの仕事を通して様々な事にチャレンジしてみませんか？

募集職種	製造職	募集人数	2人	<高校生へのメッセージ> 弊社は優れた建材商品の開発・加工・販売を通じて価値を創造し、地球環境の保全と社会の持続的発展に貢献していく会社です。自身が携わった製品が皆さんの安心安全な暮らしを支える重要な役割を果たしていることは大きな達成感に繋がります。また、福利厚生やキャリア転換など将来を見据えて長く働くことができる会社です。
------	-----	------	----	--



株式会社ひまわり食品

私たちは食を通じて世界の人々に喜びと豊かさを提供し、食文化の発展に貢献することを目指します。

【所在地】新潟県見附市新幸町2-8
【TEL】0258-66-0866 【E-mail】info@himawari-foods.co.jp
【ホームページ】https://www.himawari-foods.co.jp/



事業内容	スーパーマーケット向けの惣菜、弁当、寿司などを製造。県外の東北・関東・信越などのスーパーへの提供も進んでいます。見附市学校給食センターの調理も受託。最近ではチルド惣菜、寿司・弁当・おにぎり・おこわ等の米飯類を、最新の技術で凍結した冷凍食品をご提案・販売しています。		
代表者名	代表取締役 高野 と志子	設立	1970年10月
資本金	5,000万円	年商	16億円
従業員数	190名	その他事業拠点	新潟伊勢丹店、新津パルス店



食を通じて世界の人々に喜びと豊かさを。
ひまわり食品では「おいしい」と、その声が聞きたくて、日々商品開発を繰り返しています。
お客様ひとりひとりのニーズに合った商品、季節感を味わえる商品を作ることに全力で取り組むことで、お客様の豊かな食生活に貢献したいと強く考えております。



<社長メッセージ> 代表取締役 高野 と志子



スーパーマーケットで買い物をする時、どんな商品が目に入るでしょうか？旬な食材、彩り豊かな商品、ボリューム満点の商品が陳列されていて、どれを買おうかワクワクしながら買い物をした経験がありませんか？また、年末やお盆などの行事の際、家族みなでお寿司やオードブルなど色々な料理で食卓を囲い、色々な話で盛り上がった経験がありませんか？近年、1人ひとりの社会的役割が増え、日々の生活が忙しくなるとともに健康や食の安全・食の原材料・原産地に関しての関心が高くなっています。当社では、誠実にお客様・商品・従業員と向き合うことができ、何事にも目標を持って努力でき、そして何よりチームと共に協力し、仕事を進められる方を募集しています。是非ご応募をお待ちしています。

<先輩インタビュー>



営業部
箕輪 俊泰
(2016年入社)

●仕事の内容は？

担当のお取引先バイヤーのご要望を商品化し、販売計画を立案します。週間で各アイテム、各カテゴリ毎の売上実績から施策を考えていきます。

●仕事のやりがいとは？

やりたいことが無限にできることです。食材選定や商品化などの商品に関することもそうですが、社内の取り組みなど、上司との相談の上いろいろなことにチャレンジできる点は仕事のやりがいです。

<メッセージ>

食に携わる仕事は、生活を支え、笑顔を作るので、誇りをもって取り組める仕事だと思います。ぜひ一緒に食から世の中をよくしていきましょう。

募集職種	食品製造に関する調理・盛付、衛生管理、品質管理、商品開発、営業、総務	募集人数	3人	<高校生へのメッセージ> 「おいしい！」その声が聞きたくて、日々商品開発を繰り返しています。一緒に新しい商品を作ってくれる仲間を募集しています。ご興味ありましたら是非お声掛け下さい。
------	------------------------------------	------	----	--



株式会社 今町コロナ

あなたと共に

夢・・・新たなライフシーン・・・を実現しお客様に喜んでいただけるコロナ
～快適・健康で環境にやさしい心豊かな生活になくてはならないコロナでありたい～

【所在地】新潟県見附市上新田町字上谷内7-7
【TEL】0258-66-7755 【E-mail】wakatsuki.hideki@corona.co.jp
【ホームページ】<https://www.corona.co.jp/recruit/imamachicorona.html>



事業内容	・石油暖房機器の製造(ポータブル石油ストーブ) ・電気暖房機器の製造(遠赤外線電気暖房機「コアヒートスリム」) ・空調機器の製造(冷風・衣類乾燥除湿機「どこでもクーラー」)		
代表者名	大桃 満	設立	1987年
資本金	3,000万円	年商	13億円
従業員数	71人	その他 事業拠点	なし



当社は、株式会社コロナのグループ会社で、コロナブランドの商品製造を担い、部品加工から組立まで一貫生産を行っています。石油ストーブは冬場の暖房器具としてだけでなく、災害など困った時に役立つ商品であり、また、海外でも販売されています。社員の平均年齢が35歳と若い社員が多く、また女性比率が47%と高く、女性が活躍している会社です！



ポータブル
エアコン



コアヒート



ポータブル
石油ストーブ

<社長メッセージ> 代表取締役 大桃 満



今町コロナは、1987年に株式会社コロナ100%出資の子会社として設立し、1989年よりポータブル石油ストーブの生産を行っており、1997年には現在の工場を新築し、ポータブル石油ストーブの専門工場として操業を行ってまいりました。コロナの創業精神である「誠実と努力」のもと企業活動を続け、つねにお客様の暮らしと向き合い、新たな価値を生み出し続けることが重要であると認識しております。また、コロナグループのブランド・スローガン「つぎの快適をつくろう。CORONA」のもと、これからも「次なる快適」の実現・提供を目指し、活動を進めるとともに、持続可能な社会の実現のために、当社の事業活動を通じて様々な社会課題の解決に貢献してまいります。そして、当社の事業活動や強みを活かし、さらなる企業価値の向上を目指して挑戦を続けてまいります。

<先輩インタビュー>



野本 百々花
(2024年入社)

- 仕事の内容は？
ポータブル石油ストーブの組立ラインで炎を調整する部品の組付を行っています。
- やりがいは？
自分達の生産した製品を、ホームセンターなどでお客様が手にしている姿を見た時や、テレビで石油ストーブで暖を取る映像が流れた際に仕事のやりがいや誇りを感じます。
- 今後の目標は？
社内認定資格の「工程検査員」を取得し、製品検査が出来るようになりたいです。

<メッセージ>

高校を卒業し就職するには不安がありましたが、今町コロナは年齢の近い先輩達が多く、また 管理者に女性があり、丁寧な教育により、すぐに会社に馴染むことが出来ました。私たちと一緒に働きませんか！

募集職種	製造職（プレス加工、組立）	募集人数	2人	<高校生へのメッセージ> コロナの石油ストーブを生産している会社です。ホームセンターなどで自分達の生産した製品をお客様が購入する姿を見ることができますし、冬場の災害など困った時に役立つ商品を生産しており、仕事のやりがいや誇りを実感できます！
------	---------------	------	----	---



株式会社 諸長

Rice Life Line お米を扱うという誇りを胸に

～おかげさまで創業120周年～

【所在地】新潟県見附市新幸町4-1
【TEL】0258-66-1717 【E-mail】m.komagata@morochoco.jp
【ホームページ】https://morochoco.jp/



事業内容	米穀集荷業 米穀卸売業			
代表者名	諸橋勤	設立	昭和54年(創業明治39年)	
資本金	3,000万円	年商	490億円(令和8年5月期)	
従業員数	36名(見附工場) 124名(企業全体)	その他 事業拠点	魚沼工場・埼玉工場 東京営業本部・福田支店	

見附工場では、農家の皆さんが育てたお米を最新の設備で精米し、全国へ出荷しています。スーパーや飲食店だけでなく、見附市の学校給食やふるさと納税のお米としても届けられており、多くの人の食を支えています。自分が関わったお米が地域の子供たちや全国のお客様のもとへ届くため、大きな達成感を味わうことができます。食べることが好きな人や、人の役に立つ仕事に興味のある人にぜひ知ってほしい仕事です。仕事だけでなく、社員旅行や社内イベントなどを通じて仲間との交流を深められることも魅力です。



<社長メッセージ> 代表取締役 諸橋勤



諸長は、新潟県の生産者の皆様が大切に育てたお米を全国のお客様へお届けし、その価値を地域や農家の皆様へ還元することで、新潟の農業と地域社会を支えています。お米を取り巻く環境は変化していますが、日本の主食であることは変わりません。私たちはこれからも、安全でおいしいお米を安定してお届けする使命を果たしてまいります。当社には、仕事に誇りとやりがいを持って活躍する若い社員がたくさんいます。自分たちの仕事が生産者や地域、そして全国の食卓につながっていることを実感できるのが諸長の魅力です。これからも地域の皆様、生産者の皆様、そして社員一人ひとりの幸せを大切にしながら歩み続けてまいります。

<先輩インタビュー>



k
(2023年入社)

●仕事の内容・やりがいは？

農家さんが大切に育てたお米を白米にする仕事をしています。安全でおいしいお米をお届けするため、お米の品種や状態に合わせて機械を細かく調整しています。思い通りにきれいなお米に仕上がった時は大きな達成感があります。力仕事もありますが、気軽に相談できる先輩や同僚が多く、とても働きやすい職場です。

●今後の目標は？

これからもお米や機械に関する知識・技術を磨き、品質の高いお米を安定して生産できる社員を目指しています。また、後輩からも頼られる存在になれるよう経験を積んでいきたいです。

<メッセージ>

私は工場見学で、社員の皆さんが真剣に仕事へ取り組みながらも、明るく挨拶してくださった姿に魅力を感じ入社を決めました。実際に働いてみると、気軽に相談できる働きやすい職場でした。仕事内容だけでなく職場の雰囲気にも注目しながら、自分に合った会社を見つけてください。

募集職種	米穀精米製造	募集人数	5人	<高校生へのメッセージ> 就職活動では、不安や迷うこともあると思いますが、実際に会社を見学し、職場の雰囲気や働く人の様子を見ることが大切だと思います。諸長でも見学をして雰囲気に魅力を感じ、入社を決めた社員が多いです。ご縁があれば一緒に働けることを楽しみにしています。
------	--------	------	----	---

MIKASA 株式会社サンプラスト三笠（ミカサグループ）

設計から制作までオーダーメイド包装容器を作り続けて60年。

明日の容器を考えるミカサグループ

【所在地】新潟県見附市坂井町1-2-3
 【TEL】0258-63-1858 【E-mail】sunplast@sun-mks.co.jp
 【ホームページ】https://www.sun-mks.co.jp/



事業内容	プラスチック容器の製造 当社では全国的にも有名な食品メーカーの容器から製薬・医療機器メーカーのトレーなどさまざまな分野の製品を生産しています。皆さんもきっと、一度は手にしたことがあるはずです。		
代表者名	代表取締役社長 笠松 宏一郎	設立	1966年
資本金	8,000万円	年商	48億円
従業員数	135名	工場	今町工場



業界に先駆けてクリーンルームやプラスチック資源を循環させる設備を導入し、衛生と環境に配慮した生産工場として、さまざまなプラスチック容器を製造しています。

当社の歴史は古く、創業は嘉永元年(1848年)。和紙を扱う商店から始まりました。家族のように社員と共に成長してきた歩みのゆえんか、永年勤続者(勤続50年の方もいらっしゃる)や家族で勤める方が多いのも特徴です。



<社長メッセージ> 代表取締役社長 笠松 宏一郎



当社は皆さんがスーパーやコンビニ、ファストフード店で目にする食品の容器や工業・医療分野で利用される容器を作る会社です。最近では、環境に配慮した植物由来のプラスチックの導入や、鮮度保持素材の開発による食品ロスの削減など、SDGsの取組みにも力を入れています。

そんな当社に私が入社したのは2014年。先輩方から授かった当社の良いところを守りながら、働く皆さんにとって喜びややりがい(時には悔しい思いもあるかも知れませんが!)を感じ、「学び・成長する場所であること」を目指していきます。

ともに成長し地域や家族を支えていきましょう！

<先輩インタビュー>



製造部成形課
松本 奏斗
(2019年入社)

●仕事の内容・やりがい？

私はプラスチック容器を成形する機械のオペレーターとして働いています。プラスチック容器の成形は形状や材料ごとに調整方法がさまざまあり、プラスチック成形の奥の深さにやりがいを感じています。

●職場の雰囲気は？

職場には同年代の同僚が多く、楽しく仕事をしています。

<メッセージ>

入社当時は上手くできず戸惑いもありました。先輩方の指導の下、経験を重ね、現在はうまく成形できるようになりました。イメージ通りの製品が出来上がった時は感無量です！

募集職種	成形機オペレーター 及び検査箱詰め	募集人数	2人	<高校生へのメッセージ> 「良い仕事をしよう！」 私たちは、お客様や仲間に喜んでもらえる仕事を何より大切にしています。ものづくりの楽しさを感じながら、技術を通して人の役に立つことを目指しています。人とのつながりを大切にしながら、一緒に成長し、やりがいを感じられる職場づくりをしています。
------	----------------------	------	----	--

国産初の精密ポテンシオメータの専門メーカー

固有技術を駆使し"Sakae"製品を世界に販売

【所在地】新潟県見附市

【TEL】 0258-62-2228

【E-mail】 fact-m@sakae-tsushin.co.jp

【ホームページ】 <https://sakae-tsushin.co.jp/>



事業内容	精密ポテンシオメータ、ジョイスティックコントローラ、制御用ダイヤル、各種制御用部品等の開発・設計・製造・販売			
代表者名	代表取締役社長 下田達郎	設立	1950年3月	
資本金	9,600万円	年商	26億円	
従業員数	見附工場 160名 (会社合計 260名)	その他 事業拠点	本社(川崎市) 阿賀野工場(阿賀野市)	

固有の技術を世界に発信！特殊品を得意とした"Sakae"ブランドは海外でも高い評価を受けています。1個からの受注生産や中量生産に対応し、設計開発から部品加工、組立、検査までの一貫した生産体制の研究開発型企業です。船舶、航空宇宙、特殊車両、精密測定、工作機械、電力、放送用機器、医療機器をはじめとする、あらゆる産業機械に採用されています。これからも業界の先端に行く技術開発を通し、新しい提案を続けています。



<社長メッセージ> 代表取締役社長 下田 達郎



弊社は、1950年創立以来、「誠実・責任・計画・実行・感謝・謙虚・徹底」の7項目をモットーに、いたずらに規模の拡大を計らずに、企業内容の充実と仕事の質の向上に重点を置き、広く国家社会の発展に寄与する専門メーカーとして、より良い製品とサービスを提供することに専念努力しております。

弊社は、精密ポテンシオメータ専門メーカーとして時代のニーズに応え、国内外に240件の特許を有し、独特の機構方式を採用し、常に“小型・軽量・高精度・高信頼性”へ向かって進んできました。

弊社独自の開発による純国産技術を駆使し研究開発型企業として、高機能・高信頼性製品を生み出す生産システムや、ISO9001に基づく品質保証、開発技術を通し、お客様のニーズに応えた新しい提案を常に追求しています。

<先輩インタビュー>



生産技術要員
岩淵 健太郎
(2019年入社)

●仕事の内容は？

製品の品質を測る測定器や、組立の自動化を行う装置の組立をしています。

●仕事のやりがいとは？

製品を作るための治工具や自動化装置の設計から組立まで携われる範囲が広く、新しいことを学ぶ機会が多くやりがいを感じます。

●今後の目標は？

製品の生産にはまだ細かい手作業が必要な場面があるので、新しい装置を開発し生産性の向上に貢献していきたいです。

<メッセージ>

挑戦に寛容で失敗を受け入れてもらえる職場です。
学んだ経験を自分の成長につなげられる貴重な仕事だと思います。

募集職種	設計開発・製造組立・品質管理・機械加工・資材(入出庫管理)	募集人数	4人	<高校生へのメッセージ> 当社はポテンシオメータ(可変抵抗器)の専門メーカーです。ポテンシオメータやジョイスティックコントローラ、制御用ダイヤルを自社で設計から製造までを一貫生産し、国内外の主要企業に販売しています。働きながら学び自分の作った製品が搭載された航空機や建設機械、医療機器を通じて、ものづくりの楽しさを実感してみませんか。
------	-------------------------------	------	----	---

優れた先進・独自技術で”特別な価値”を継続的に提供し、
より豊かな社会の実現に貢献します

【所在地】新潟県見附市新幸町10番1号
【TEL】0258-61-5050 【E-mail】tokkisaiyo@mail.canon
【ホームページ】https://tokki.canon



事業内容	1.有機ELディスプレイ製造装置の開発・製造 2.真空技術を応用した各種装置の提供 3.装置の設計・製造・販売およびサービス		
代表者名	伊藤 博之	設立	1967年7月
資本金	65億7200万円	年商	402億9000万円
従業員数	528名	その他 事業拠点	平塚事業所



見附市に本社を構えるキヤノングループに所属する装置メーカーです。若手社員でも新しい技術に積極的にチャレンジでき、福利厚生や働きやすさについても抜群で、安心して働くことができる環境を提供しています。



<社長メッセージ> 代表取締役



社長メッセージ

キヤノントッキの「トッキ」は“特機”、すなわち「特別な機械」を意味します。当社は1967年の創業以来、常に変化する時代に挑戦し、社名に由来する「特別な機械」を提供しています。当社はキヤノングループの掲げる「共生」の企業理念のもと、社員とそのご家族はもとより、パートナー会社やお客様を含む、すべての人々と共に生きてまいります。現在、真空技術を基盤とした製造装置において、お客様の声に真摯に向き合い、寄り添い、目的を達成し、ご要望以上の「特別な価値」を提供しています。お客様で、スマートフォンやテレビで急激に採用が進んでいる有機ELディスプレイ製造の分野において、確固たる地位を築くことができました。“人の和”と“独自の技術”で課題を解決し、事業を通じて成長し、ひいては社会に貢献する。そんな会社を目指していきます。

<先輩インタビュー>

役職 名前 H.I (2024年入社)	●仕事の内容・やりがい？ 仕事内容：装置や装置部品の組立、調整 やりがい：初めてやることばかりで最初は大変でしたが、同じ失敗を繰り返さないために自分で考え、行動に移せるようになり、柔軟な対応力が身についてきたことです。
	●今後の目標は？ 海外での装置立ち上げに携わり、現地で戦力となれるよう、色々なスキルや知識を身に着けることです。
	<メッセージ> 頼もしい先輩がたくさんいて、働きやすい職場です。 装置づくりのやりがいを感じながら、一緒に成長していきましょう。

募集 職種	総合製造職	募集 人数	2	<高校生へのメッセージ> 約11か月間の研修制度を設けておりますので、安心して業務に取り組んでいただけます。ものづくりに興味がある方は、ぜひお話を聞きにきてください。
----------	-------	----------	---	--

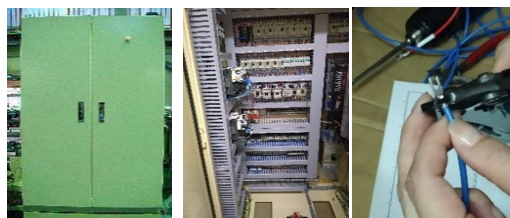
制御盤製作、電気配線で「ものづくり」に貢献する

【所在地】新潟県見附市南本町3-5-42
 【TEL】0258-62-5461 【E-mail】info@logic-mate.jp
 【ホームページ】https://www.logic-mate.jp/



事業内容	各種分電盤、制御盤製作 各種ワイヤーハーネス製作 機体配線作業 生産ラインなどを電気を使って、遠隔で動かすための装置を収納した制御盤の組立配線を行なっています			
代表者名	代表取締役 室住 孝一	設立	1996年12月	
資本金	600万円	年商	2,600万円	
従業員数	6人	その他 事業拠点	無し	

PLCやリレー、タイマーICを使ったシーケンス回路の設計・製作を得意としており、機械装置メーカー向けに制御盤やワイヤーハーネス、機体内配線の受託製作・施工を行っています。



<社長メッセージ> 代表取締役 室住 孝一



弊社は1996年に創業し29年目を迎えております。プラント、工場内の生産設備の分電盤、制御盤、操作盤の製作を創業以来行なっております。私自身は2023年に取締役役に就任しました。これまでの実績を事業の基礎としつつ、新たな取引先を増やし拡大していく方針です。また、グループ会社に設計会社がありますので、設計から製作までグループで受託していく事も視野に入れています。なかなかニッチな業種ではありますが、「ものづくり」に更に貢献できる会社として成長していきます。

<先輩インタビュー>



大谷 浩樹
(2024年入社)

●仕事の内容・やりがいは？

分電盤、操作盤、制御盤に機器を取付けることから始めて、機器の配線をし、製作した盤が正常に動作するかを確認試験まで行っています。

実際に自分が製作した制御盤が思い通りに動作しているのを見て、達成感を得られますし、社会に貢献出来ていると思えるのが、私のやりがいです。

●今後の目標は？

制御盤、分電盤製作を通して、モノづくりに必要なスキルを身に付けて、制御盤を設計した方の意図をすべて汲み取り、効率のかつ正確に盤を作れるようになりたいと考えています。

<メッセージ>

自分が伸ばしたいスキルを伸ばしていくことができる環境があり、楽しく仕事ができる職場です。また体調不良や私用などで休みたい際に、お休みを取りやすい職場でもあります。モノづくりに興味がある方は一度是非見学へいらしてください。

募集職種	制御盤組立配線作業	募集人数	1人	<高校生へのメッセージ> 分からないことがあっても優しい先輩が一から教えてくれます。なぜそうなのか、理由から丁寧に教えてもらえるので、着実に成長できます。
------	-----------	------	----	--



CORONA
グループ

株式会社 コロナテクノ

「つぎの快適をつくろう。CORONA」のもと「次なる快適」の実現・提供を目指す

「人と商品の安全・安心」をつくり込み、お客様から信用・信頼されるモノづくり工場

【所在地】新潟県見附市上新田町字大面江東57番地2
【TEL】0258-66-7867 【E-mail】 techno01@hode01.corona.co.jp
【ホームページ】 <https://www.corona.co.jp/recruit/coronatechno.html>



事業内容	・暖房機器、住宅設備機器用シーズヒーターの設計開発及び製造 ・暖房機器、住宅設備機器用バーナーユニットのダイカスト加工から組立			
代表者名	代表取締役社長 大桃 満	設立	1999年	
資本金	3,000万円	年商	4億5,000万円	
従業員数	41人	その他 事業拠点	—	

株式会社コロナの100%出資の関連会社として、石油ファンヒーター・電気暖房機・石油給湯機・除湿機などのヒータを中心に、ダイカスト成形部品の機械加工や塗装加工、組立をしています。
一人ひとりが機械や装置を扱い、部品を加工する作業や、組立・梱包作業などの多様な製造工程があることから、“モノづくり”の面白さと、働くことの楽しさを知ってもらえる“モノづくり工場”です。



<社長メッセージ> 代表取締役社長 大桃 満



コロナテクノは石油燃焼機器の要素部品工場として、1999年に設立し、ファンヒーター・石油ストーブ・石油給湯機・エコキュート・エアコンなどの発熱部品を主に生産しています。ヒータにおいては、製品設計開発など提案できる独自の技術を保有しており、“モノづくり”の面白さ、働くことの楽しさを感じることでできる会社です。

コロナグループではブランド・スローガン「つぎの快適をつくろう。CORONA」のもと、これからも「次なる快適」の実現・提供を進めてまいります。また、持続可能な社会の実現のために、当社の事業活動を通じて様々な社会課題の解決に貢献してまいります。そして、グループの事業活動や強みを活かし、さらなる企業価値の向上を目指して挑戦を続けてまいります。

<先輩インタビュー>



製造課
志田 聖
(2022年入社)

●仕事の内容は？

ファンヒーターの燃焼部品の溶接作業や、石油給湯器の燃焼部品の組立作業をしています。

●やりがいは？

様々な仕事に関わらせてもらうことができ、新しい仕事にチャレンジしていく中で、今まで出来なかったことが出来ていくことにやりがいを感じます。また、自分の手掛けた製品がお店に並んでいるのを見た時に嬉しく思います。

●今後の目標は？

経験を積んでミスなく早く出来るようになって、先輩のように後輩に教えられるようになりたいです。

<メッセージ>

はじめは分からないことばかりですが、先輩方が丁寧に教えてくれて、成長を感じながら仕事ができます。プライベートの時間がしっかりと取れて、仕事とのバランスが良く、働きやすい会社だと思います。

募集職種	製造職	募集人数	2人	<高校生へのメッセージ> 当社は、コロナ製品のファンヒーター・石油給湯機・電気温水器・除湿機などに使われている発熱部品を生産しています。ヒータにおいては、製品設計開発から生産まで一貫体制で行っており、独自の技術を保有するオンリーワンの会社です。“モノづくり”の面白さを感じてもらい、働くことの楽しさを知ってもらえる会社です。
------	-----	------	----	--



原山化成工業株式会社・原長グループ

輸送箱から緩衝材、断熱材、建築建材まで

発泡プラスチックで生活を豊かにする原長グループ

【所在地】新潟県見附市本町1-1-37

【TEL】0258-66-3270 【E-mail】mitsuke@harayama-chemical-industry.com

【ホームページ】https://harayama-chemical-industry.com/



事業内容	発泡プラスチック成型加工・販売(原山化成工業株式会社)、 発泡プラスチックカット、打抜、真空成型加工(原長株式会社)、 染料・工業薬品卸し(原山長平商店) 発泡スチロール製品の設計・製造・販売			
代表者名	代表取締役 原山 義史	創業	1884年(原山長平商店)	
資本金	2,000万円 (グループ計 2.6億円)	年商	10 億円 (グループ計11億5,000万円)	
従業員数	81名	その他 工場等	見附柳橋工場、小千谷工場、能生 工場 など	

当グループは、染料・工業薬品の卸しをなりわいとする「原山長平商店」を出発点としています。
戦後、新素材であった発泡スチロールにいち早く注目し、断熱材や梱包資材、緩衝材としての用途を開発し、製品化を図りました。
さらに省資源素材である発泡ポリスチレンシート成形(PSP)などのシート成型を手がけ、化学産業の発展と共に幅広いお客様のニーズに迅速に対応しています。



<社長メッセージ> 代表取締役 原山 義史



原山化成工業は、県内で初めて発泡スチロール成型を開始したパイオニアです。水産物や農作物の保冷箱をはじめ、精密機械の梱包資材や家電製品の緩衝材を製造するほか、近年では、発泡スチロールの軽量性・断熱性・耐水性などの特長を活かし、土木・建築分野でも活用される製品も製造。ディスプレイ用カラーブロックなど発泡プラスチックの用途はまだまだ広がっています。

現代の多様性を容認する社会下で、むやみに新分野への進出をするのではなく、一人一人が自分なりに現状のベストを尽くす“置かれた場所に咲く”経営を実践します。



<先輩インタビュー>



成型員
(見附柳橋工場勤務)
渋谷 龍之介
(2022年入社)

●仕事の内容は？

弊社最大の発泡スチロール成型機を使い、「エコキュート」の断熱材を成形しています。

●仕事のやりがい？

発泡スチロール成型は非常にデリケートで、気候の影響などにより不良製品が出やすいことがあります。そんな時、自分で工夫をして改善できた時は、何物にも変え難い喜びややりがいを感じます。

●職場の雰囲気は？

時には厳しい意見を言われることもありますが、その意見を素直に受け止め、努力して成果を出せたときは、皆さんは自分の事のように喜んでくださいます。

<メッセージ>

新卒として社会に飛び込みかなりの不安を抱えていましたが、それらは杞憂だったと断言できるくらい、この会社には温かく迎えていただきました。
頑張った分だけ自分に返ってくる、非常にやりがいのある仕事だと思います。

募集職種	成形員	募集人数	2人	<高校生へのメッセージ> 原山化成工業株式会社では、時代と共に形を変え変化し続け、様々な用途に使用されてきた【発泡スチロール】と共に、新潟のものづくりを支える企業として、常に変化し新たな挑戦を続けております。あなたも我が社と一緒に挑戦し、共に成長していきましょう！
------	-----	------	----	--

【経営理念・方針】顧客満足を追求し、選ばれる企業であり続ける

【所在地】新潟県見附市柳橋町664

【TEL】0258-89-8797

【E-mail】m-004@shinele.co.jp

【ホームページ】http://shinele.co.jp/



事業内容	基板表面実装、基板半田付け、農建船の計器基板組立製造 及び 労働者派遣事業			
代表者名	岡村 康起	設立	1984年	
資本金	2,030万円	年商	2億円	
従業員数	40名	その他事業拠点	本社平沢工場(小千谷市)	

【会社紹介】

・弊社はお客様より依頼を受けたプリント基板に電子部品を半田付け(設備、ロボット、人)し、組立、検査(機能、外観)までを行っている製造会社です。
工場は小千谷市と見附市にあります。



<社長メッセージ> 代表取締役



【社長メッセージ】

社長歴2年半 現在55歳です。

年間休日が122日と大企業並みに多く、完全週休2日制(土日休み)で年末年始、GW、お盆には長期休日があります。

工場内は、静電気が発生しにくい湿度(40~75%)で、過ごしやすい室温です。

見附工場は23名の従業員が働いており、とてもアットホームな雰囲気、私に対しては何でも遠慮なく、言ってくるので、いつも私はイジられています！(笑)

高齢化が進んでいるので、若返りを図りたい！！

<先輩インタビュー>

役職 一般 名前 古川俊希 (2024年入社)	●仕事の内容・やりがい？ ・設備を使用してプリント基板を切断する作業をメインに行っています。 切断したプリント基板を待っている次工程の作業者の為に日々、効率を考えながら進め、待たせることなく出来たときに喜びを感じています。(達成感)
	●今後の目標は？ ・今までは作業中心でしたが今後は手半田付けの教育を受け、社内認定制度の半田付け資格取得を目指し、更には作業者から工場を管理する側のスタッフになれるように頑張っていきたい。
	<メッセージ> ・自分は約3か月間の雇用型訓練を利用して途中入社しましたが、以前勤めていた会社とは違い、初めに感じた印象は今でも変わらずにとっても居心地が良い会社です。

募集職種	製造部	募集人数	1	<高校生へのメッセージ> 工場勤務に興味があれば、いつでも遊び(見学)に来てください。
------	-----	------	---	--

日本の織物技術を更に高次化し、
世界に発信できるモノづくりを目指します

【所在地】新潟県見附市柳橋町336-1
【TEL】0258-66-3008 【E-mail】info-dg@dg-tex.co.jp
【ホームページ】https://dg-tex.co.jp/



事業内容	合成繊維を中心とした婦人、紳士服地の企画開発・製造・販売			
代表者名	代表取締役社長 西山 成幸	設立	1985年	
資本金	5,000万円	年商	7億1,445万円	
従業員数	72名			

当社は、ファッションをはじめ生活を彩る多くの製品をお客さまに提供しています。
特にユニフォーム・ファッション用を中心に、高性能合繊織物の開発と生産に力を入れており、その開発力と生産技術は全国でもトップクラスとの評価をいただいています。
私たちが企業理念として掲げている『できないをできるに』という言葉には、お客様が抱える課題やお困りごとに真摯に向き合い、これまで実現が難しいと思われていたことを確かな技術と創意工夫で形にしていきたいという想いが込められています。



<社長メッセージ> 代表取締役社長 西山 成幸

 SHIMOMURA CO., LTD	2025年10月に、シモムラ・グループ会社としてDG株式会社を発足いたしました。当社は、前身である第一合織の時代から合繊織物製造のパイオニアとして歩んでまいりました。長年培ってきた技術力と経験は、私たちの何よりの財産です。 このたびの新たな船出は、これまでの伝統を大切にしながらも、さらに一歩先へ進むための決意の表れです。新潟産地ならではの強みを活かし、「他にはないもの」「ここですかないもの」を生み出し続けることでお客様に選ばれる企業を目指します。 従業員一同、これまで以上に技術を磨き、新しい挑戦を恐れず、お客様のご期待に応える製品づくりに全力で取り組んでまいります。
---	---

<先輩インタビュー>

 業務部業務課課長 小川 大樹 (2017年入社)	●仕事の内容・やりがい？ 生産全体のスケジュール管理を行っています。社内生産以外にも外部の協力工場への加工依頼などもしています。織物製造は主に3つの工程があり、各現場からの要望に対応しながら効率的な予定を組み立てるのは大変ですが、その分とてもやりがいのある仕事です。製品ごとの納期をパズルのように組み上げ、予定通りに生産が進むと非常に達成感があります。 ●職場の雰囲気は？ 生産現場は若い人が多いのですが、ベテラン社員から学んだことを仲間同士で共有しようとする空気があります。仕事以外ではスキー・スノボなどのクラブ活動も盛んです。 <メッセージ> 織物の産地・見附において、一貫した生産体制を持つ会社です。モノづくり分野や生産工場での仕事に興味がある方におすすめです。
---	---

募集職種	製造織	募集人数	2人	<高校生へのメッセージ> 20代、30代の従業員の割合も多く若い皆さんの活躍のチャンスが広がっています。
------	-----	------	----	--



有限会社中澤鉄工所

ものづくり、ひとづくり、なかまづくり

心技鉄の精神で鉄の価値を高メタル！

【所在地】新潟県見附市葛巻2-5-5
 【TEL】0258-62-3779 【E-mail】 nakazawa.tecko@view.ocn.ne.jp
 【ホームページ】https://nakazawa-tekkajo.jp/



事業内容	金属切削加工（NC旋盤加工、マシニング加工等）			
代表者名	代表取締役 中澤 慰徳	設立	1967年	
資本金	900万円	年商	1億6,000万円	
従業員数	17名			

弊社は1967年、新潟県見附市にて繊維機械の修理業として創業した鉄工所です。創業以来59年にわたり、金属加工を通じて社会のものづくりを足元から支えてまいりました。現在は、汎用旋盤・NC複合旋盤・マシニングセンタなどの設備を用い、航空機、電車、半導体製造装置などの生産現場で使用する工作機械・産業機械の基幹部品を切削加工し、各メーカーへ納入しています。

図面を正確に読み取り、加工方法や使用工具を選定し、鉄を製品へと仕上げる工程は、高い精度と確かな技術が求められる仕事です。先人から受け継いだ技術と想いを大切にしながら、人財育成と技術向上に取り組み、社員一同100年企業を目指して歩み続けています。



<社長メッセージ> 代表取締役 中澤 慰徳



私たちの仕事は、鉄を回し刃物を当て、金属に命を吹き込むことです。一見すると単純な動作かもしれませんが、でもそこには経験と技術と勘、そして鉄と向き合う覚悟があります。自分の技術そのものをカタチとして刻む、これが私たちのものづくりです。その価値を高め、技術を磨き、社会に貢献したい。鉄を削る仕事の魅力を一緒に広げていきましょう。



<先輩インタビュー>



製造部
S.Tさん
(2021年入社)

●仕事の内容・やりがい？

NC旋盤を使って金属部品を加工しています。NC旋盤のオペレーターとして加工の段取り、プログラム作成、加工スケジュールの管理、加工品の検査を行っています。先輩のアドバイス等をもとに作業を見直し、良い製品を作ることを通して自身の成長を実感しています。

●今後の目標は？

入社当時はこれといった目標がなかったのですが、今は良い製品を作り、物を大事に扱うベテランの熟練工を目指しています。今後は技術力と知識を高める技能検定に積極的に挑戦したいです。

<メッセージ>

皆で成長しようと取り組んでいて、私が入社してから日に日に社内が明るくなっているのを実感します。経験の浅い新人の意見もできるだけ取り入れようとしてくれます。また、地域を盛り上げたいと考えていて、いつも前向きに働ける職場です。

募集職種	マシンオペレーター	募集人数	2人	<高校生へのメッセージ> 継続は力、技術は日々磨かれます。 私たちと”ものづくり”を楽しみましょう。
------	-----------	------	----	---

木材と接合金物、暮らしと安全をつなぐ、唯一無二の企業を目指して。

【所在地】新潟県見附市今町8-2-2

【TEL】0258 - 66 - 5515

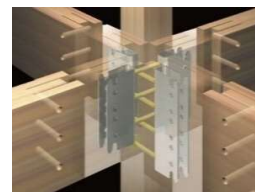
【E-mail】saiyou@tatsumi-web.com

【ホームページ】<https://www.tatsumi-web.com/>



事業内容	建築金物の製造・販売 OEM製品の企画開発協力・製造 ユニット鉄筋の販売 木材加工・木造建築物の構造設計			
代表者名	山口 紳一郎	設立	1983年1月	
資本金	4,000万円	年商	143億5千万円	
従業員数	298名	その他 事業拠点	東京・名古屋・大阪・栃木	

木造建築の総合資材メーカーとして、木造住宅用接合金具の分野では、国内シェアトップの実績を誇っています。
地震大国日本で建物の耐震性は非常に重要とされている中で、「安全安心を届け、暮らしと未来を支えたい」という想いを胸に、より良い「ものづくり」に取り組んでおります。



<社長メッセージ> 代表取締役 山口 紳一郎



私たちは、「我が愛するマイホーム、木の家、木のぬくもり。そこに憩い、やすらぐ人々に、安心と安全を届けたい」という強い想いから、建築金物の可能性の追求に日々邁進しております。阪神淡路大震災を機に、接合金物を使用した建築手法「金物工法」は全国に普及し、構造材を現わすデザインや気密性、耐震性の高い施工を可能にしています。極めて耐震性に優れた「テックワン金物」と「プレカット加工」の組み合わせは、地震列島と呼ばれる日本に適した建築方法として浸透しており、車にとってのエアバックと同等なほど安全上欠かせないものになっています。今後、一般住宅に加え幼稚園、介護施設、武道場など大型の木造建築の需要が見込まれます。その際「タツミなら設計から金物製造、木材加工、邸別配送まで全てを安心して任せられる」と信頼される唯一無二の企業となるべく、全社員が総力を挙げて取り組んでいます。

<先輩インタビュー>



プレカット課
特殊加工班
片山 啓聖
(2025年入社)

●仕事の内容・やりがいとは？

木造建築において最も重要な構造材の加工業務に従事しています。その中でも、一般的な加工機では対応できない特殊サイズや複雑な形状を扱う「特殊加工班」に所属し、物件ごとに異なる加工図・仕様を丁寧に確認しながら、高い精度が求められる加工を行っています。一つひとつの部材に責任を持ち、確実な仕上がりを常に意識して業務に取り組んでいます。

●今後の目標は？

木造建築に関する知識をさらに深め、将来的には規模の大きな物件にも携わっていきたくと考えています。そのためにも、現在任せられている一つひとつの業務を確実にこなし、着実に経験と信頼を積み重ねることを常に心がけています。

<メッセージ>

学校を卒業して直ぐに社会に出た当初は、仕事や人間関係などたくさんの不安を抱えていました。しかし今では、優しい先輩方が丁寧に指導してくださるおかげで、不安を感じることはありません。いつもサポートしてくれる先輩方がいるため、失敗を恐れずに挑戦できる環境が整った職場です。

募集職種	プレス工・板金工・溶接工・木材加工オペレーター	募集人数	4人	<高校生へのメッセージ> 私たちタツミは、木造建築の総合資材メーカーです。特に地震に強い「木の家」を作る接合金具のパイオニアとして、安全で美しい木造建築物の実現に貢献しています。 これからの建築業界では、一般住宅向け金物に加えて、教育施設・福祉施設・商業施設など大型の木造建築の需要が見込まれています。 共に新しい建築の可能性を切り開いていきませんか？
------	-------------------------	------	----	--



株式会社吉田建設 見附支店

創業80余年の歴史と実績

土木・建築を通して人々の生活基盤を支えています

【所在地】新潟県見附市柳橋町266-21
 【TEL】0258-66-3003 【E-mail】mitsuke@yoshidakensetsu.co.jp
 【ホームページ】https://www.yoshidakensetsu.co.jp/



事業内容	土木工事業、建築工事業、埋蔵文化発掘調査 主に道路や消雪パイプなどのインフラを整備する土木工事や埋蔵文化財遺跡調査現場での管理業務			
代表者名	代表取締役社長 吉田 守利	創業	1935年	
資本金	6,000万円	年商	56億円	
従業員数	209名(見附支店70名)	本社 等	本社(新潟市西蒲区)、営業所(県内5カ所、県外3カ所)など	

当社の使命は、地域の安全と安心、そこに暮らす人々の生活環境の向上に貢献することです。

さまざまな現場を取りまとめる管理機能はもとより、直営工事による施工機能も持ち合わせ、小回りの効く対応ができるのが当社の大きな特長です。また「つくる」や「なおす」だけでなく、自治体と災害協定を結び、災害時には受け持ちの河川や道路をパトロールするなど、速やかな応急対策業務にも取り組んでいます。

社会に役立つ仕事であるという実感こそが、私たちの誇りの源です。



<支店長メッセージ> 取締役支店長 吉田 淳志



当社は土木・建築工事をはじめ、埋蔵文化財調査など多様な工事を手掛けています。その技術やこれまでの実績は各方面から高い評価をいただいています。また、埋蔵文化財調査については、民間の調査機関として新潟県内の遺跡発掘調査および整理作業を支援してきました。

人材の育成については、個性に合った活躍の場を設けるとともに、資格取得のためのバックアップ制度を充実させています。社員一人ひとりの満足感を高め、地域に喜ばれる仕事をする。その理念に共感してくれる若い皆さんと、ともに汗をかいていきたいと思っています。

<先輩インタビュー>



見附支店 土木部
山崎 雄太
(2015年入社)

●仕事の内容・やりがい？

現場管理をしています。造る(直す)物が大きく、多くの人が関わるので最初は苦労しましたが、完成した際にはみんなで一つの物を造り上げたという達成感があります。

●職場の雰囲気は？

疑問や質問など、分からないことについて聞きやすい環境です。先輩がしっかりと指導してくれます。

●今後の目標は？

これまで2級土木施工管理技能士やME(インフラメンテナンス)の資格を取らせてもらいましたが、今後は経験を重ねて、1級土木施工管理技士の資格を取りたいですね。

<メッセージ>

地図に載る仕事はやりがいがあります。他の会社ではできないような特殊な工事もでき、幅広い分野に対応しているので、多くの経験値が得られます。

募集職種	土木工事や埋蔵文化財遺跡調査現場における施工管理	募集人数	2人	<高校生へのメッセージ> これから社会に出る高校生の皆さんは職場での人間関係や仕事ができるかなど様々な不安があると思いますが、当社においては仕事をしていく上で必要な資格取得の為のバックアップ制度や個性に合った活躍の場を設けております。 地域の皆様に喜ばれる仕事をする事に共感してくれる若い皆さんをお待ちしております。
------	--------------------------	------	----	---

「創る喜び」「売る喜び」「お客様の喜び」を常に考え
極上の製品を提供します

【所在地】新潟県見附市柳橋町270-1
【TEL】0258-66-4513 【E-mail】info@daiichiknitmarketing.co.jp
【ホームページ】https://d1knit.co.jp/

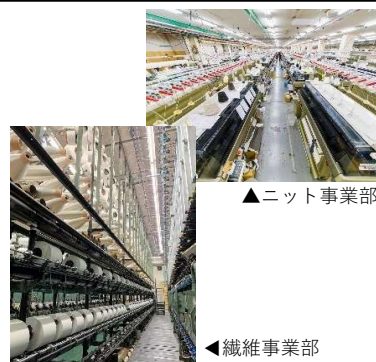


事業内容	ニット製品の企画・製造・販売 ニット用原糸販売 長繊維の仮撚(かりより)加工			
代表者名	代表取締役会長兼社長 石澤 智子	創業	1951年	
資本金	8,500万円	年商	16億2100万円(2025年3月期)	
従業員数	171名	支店等	青山オフィス、プリメーラ(店舗)	

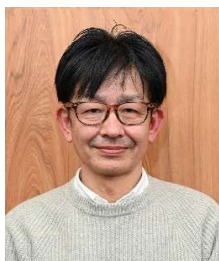
当社は、戦後間もない昭和26年に織物製造会社としてスタート。その後ニットの製造を開始し、長年繊維産業ひとすじに歩んできました。グループ再編や吸収合併を経て、現在はニット事業部(ニット製品の企画・製造・販売とニット用原糸販売)と繊維事業部(長繊維の仮撚加工)で事業を展開しています。

現在日本では当社でしか稼働していないFF30ゲージをはじめとするハイゲージ製造技術を中心に実績を重ね、国内外の一流ブランドのニット製品を手掛けています。また、2000年頃にはファクトリーブランドによるアパレル事業をスタートさせました。仮撚加工においては非常に高度な技術を有し、品質・開発力で業界をリード。長年培ってきた技術と経験を駆使して、世界で求められる新たな素材の開発や生産に取り組んでいます。

今後はそれぞれの分野で更に技術と感性を磨きながら、取り扱い商品の幅を広げ、お客様によりご満足いただける商品開発に進みます。



<採用担当メッセージ> 取締役専務 吉田 信雄 (ニット事業部)



当社は県内はもとより、国内トップクラスの生産力を誇る会社です。特に編み目が細かく美しい“ハイゲージニット”の技術では国内一を自負しています。

また、繊維事業部においては、ファッション分野に限らず、インテリア向けなど幅広い用途の仮撚加工系を開発・製造しています。

ニット事業部では、これまで培ってきた技術と経験を基に、企画から製造までを一貫して行うファクトリーブランドを立ち上げ、ハイクオリティーな商品をエンドユーザーに直接お届けしています。海外でも展示会を行うなど、私たちの商品は見附から世界へ羽ばたきます。

若いスタッフも数多く働く当社で、あなたも活躍してみませんか？

<先輩インタビュー>



繊維事業部 営業・技術
30代社員
(2015年入社)

●仕事の内容・やりがい？

「仮撚(かりより)」という長繊維の加工を行っている繊維事業部で、営業と新しい素材の開発をしています。仮撚加工系はさまざまな衣料品などに使用されており、日常生活において実は身近な存在です。その中でも当社が生産した糸は、ラグジュアリーブランドの服や中東の民族衣装などの用途として、世界中で必要とされているのが誇りです。

●会社の魅力は？

一言で言えば「技術力」です。他社ではまねができない当社独自の製品をつくっています。

●今後の目標は？

ヒット商品を開発した上司がいるので、私も新しい素材を開発してヒットさせたいです。

<メッセージ>

さまざまな経験をしてきたいろいろな人たちがいる会社ですが、共通しているのはモノづくりへのひたむきな姿勢です。若いスタッフも増えているので、ぜひ一緒にがんばりましょう。

募集職種	撚糸加工オペレーター、縫製オペレーター、編立オペレーター	募集人数	2人	<高校生へのメッセージ> 「ものづくりが好き」「機械に興味がある」そんな方を歓迎します。知識や経験は必要ありません。見附市が誇る繊維産業の技術を学びながら、自分の成長を実感できる仕事です。私たちと一緒に地域のものづくりを未来へつなげていきましょう。
------	------------------------------	------	----	--

「私たちにしかできない仕事がある、世界中に届いている。」

スマホ、クルマ、医療機器——本気でつくる仲間を、新潟から待っています。

【所在地】新潟県見附市今町8-9-2
 【TEL】0258-66-0610 【E-mail】kiyuna@nagatsu.co.jp
 【ホームページ】https://nagatsu.co.jp/



事業内容	プラスチック用精密金型の設計・製造および プラスチック精密部品の成形、塗装・印刷、組立			 (新潟工場)
代表者名	代表取締役社長 山野井 清	創業	1950年	
資本金	3,000万円	年商	16億円	
従業員数	70名(新潟工場15名)	本社 等	本社工場(神奈川県川崎市)、 中国工場、フィリピン工場 ほか	

長津製作所は、創業1950年の精密金型メーカーです。
 「金型」とはモノを大量生産するための“型”のこと。スマホ、カメラ、クルマ、医療機器など、身の回りにあるプラスチック部品のほとんどは、金型がなければ生まれません。
 その精度はミクロン(髪の毛の約100分の1)単位という、まさに職人の世界。設計から仕上げまで一貫して手がけ、本社・新潟・中国・フィリピンのグローバルな体制で世界中のモノづくりを支えています。



<社長メッセージ> 代表取締役社長 山野井 清



IT技術の進歩に伴い、少し前には誰も想像できなかった便利な製品があふれています。それらはさまざまな機能を増やし、日々新たな姿に変わりながら、私たちの生活を豊かに彩っています。
 製品はどんどん小さく複雑に、また精密になっていきますが、その大量生産には、昔から受け継がれてきた技術である“金型”が不可欠です。金型こそが製品技術の進歩を支えているといっても過言ではないでしょう。
 私たち長津製作所は、金型づくりにチャレンジし、情熱を注ぎ、困難を乗り越え、最高の品質を完成させることで、製品技術の進歩、ひいては社会の豊かな発展に貢献してきました。ものづくりに興味を持つ若い皆さんと、共にその歩みを続けていけることを楽しみにしています。

<先輩インタビュー>



新潟工場NCグループ
 達田 康介
 (2008年入社)

●仕事の内容は？
 マシニングセンター(コンピューター制御の精密加工機械)を使って機械加工をしています。
 ●入社のきっかけは？
 手に職をつけたいと思い、この仕事の世界に飛び込みました。
 ●やりがいを感じるのはどんな時？
 経験を積んで、それまで出来なかったことが出来るようになった時。大変な時をやり切ることで、自分の成長を感じられます。
 ●どんな人が向いていますか？
 時には粘り強く、時には思い切りよく決断できる人が向いていると思います。

<メッセージ>

先輩から教わったことはメモをとり、まずは自分ひとりでも出来ることを確実に増やしていきましょう。出来ることが増えれば、自信にもつながるし、仕事も楽しくなると思います。

募集職種	製造技術職	募集人数	1人	<高校生へのメッセージ> 大手メーカーも頼りにする、精密なモノづくりを支える技術職です。一見難しそうに見えますが、世界的なカメラや医療機器など、人々の生活と健康を支える製品に関わる奥深い仕事です。技術は入社してから先輩と一緒に少しずつ身につけていけるので、未経験でも周囲がしっかりサポートします。ぜひ一緒に働きましょう！
------	-------	------	----	--