

求人番号

15020- 8397261

事業所番号

1502- 4008-2

受付年月日 令和8年7月1日

紹介期限日 令和8年9月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲

事業所名等を含む求人情報を公開する

就業地住所

新潟県見附市

職業分類

006-99

006-06

006-03

産業分類

266

金属加工機械製造業

オンライン自主応募不可

地方自治体のみ可

1 求人事業所

事業所名

ユニオンツール カブシキガイシャ

ユニオンツール 株式会社

所在地

〒 940-1104

新潟県長岡市摂田屋町外川 2 7 0 6 - 6

ホームページ <https://www.uniontool.co.jp>

2 仕事内容

職種

エンドミル工具の開発・評価・技術営業【見附工場】

仕事内容

＼ものづくりを支えよう／

超硬エンドミルの開発部門で次のいずれかの業務を担当します

・エンドミル工具の設計、シミュレーション解析、試作評価等

・エンドミル工具の技術営業、社外向けセミナー講師等

・エンドミル工具の評価のためのマシンオペレーター

★機械設計・開発等、エンジニア経験のある方を募集します

★社有車を使用して工場間を移動することがあります

※応募前見学可（ハローワークで相談後）

変更範囲：会社の定める業務

雇用形態

正社員

正社員登用

正社員登用の実績（過去3年間）

派遣・請負等

就業形態

派遣・請負ではない

労働者派遣事業の許可番号

雇用期間

雇用期間の定めなし

契約更新の条件

就業場所

〒 954-0076

新潟県見附市新幸町 3 - 1

「見附工場」

受動喫煙対策 あり（喫煙室設置）

喫煙室内のみ喫煙可

マイ通勤

可

駐車場 あり

転可勤能の性

あり 転勤範囲

全社 ※開発職は主に長岡・見附工場勤務

年齢

年齢制限 あり（18歳 ～ 45歳）

年齢制限該当事由 キャリア形成

労働基準法等による年齢制限（深夜業務）／キャリア形成

学歴

不問

必要経験等

必要な経験・知識・技能等 不問

必要スキル

必要な免許・資格

普通自動車運転免許 必須（AT限定可）

試用期間

試用期間あり 期間 3ヶ月

試用期間中の労働条件 同条件

3 賃金・手当 (1/2)

月額 (a + b)

282,000 円 ～ 346,000 円

※（固定残業代がある場合は a + b + c）

基本給 (a)

基本給（月額平均）又は時間額 282,000 円 ～ 346,000 円

月平均労働日数（20.0 日）

給付額 (b)

手当 円 ～ 円

手当 円 ～ 円

手当 円 ～ 円

手当 円 ～ 円

固定残業代 (c)

なし（ 円 ～ 円）

固定残業代に関する特記事項

その他手当 (d)

時間外勤務手当、交代勤務手当、扶養手当、深夜手当

賃形態金等

月給 円 ～ 円

その他内容

通手勤当

実費支給（上限なし）

賃締切金日

固定（月末以外） 毎月 10 日

賃支払金日

固定（月末以外） 当月 25 日

昇給

あり（前年度実績 あり）

金額 1月あたり 0 円 ～ 8,000 円（前年度実績）

賞与

あり（前年度実績 あり） 年 2 回（前年度実績）

賞与月数 計 5.60ヶ月分（前年度実績）

# 求人票（フルタイム）

求人番号



15020- 8397261

事業所番号



1502- 4008-2 (2/2)

## 4 労働時間

|         |                                                                                                                                           |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 就業時間    | 交替制（シフト制）<br>（１） 08時 00分 ～ 16時 45分<br>（２） 17時 00分 ～ 01時 45分<br>（３） ～<br>又は ～ の間の 時間<br>就業時間に関する特記事項<br>※マシニングセンタの使用状況により時差出勤をお願いする場合があります |
|         |                                                                                                                                           |
| 時間外労働時間 | 時間外労働あり 月平均 20 時間<br>36協定における特別条項 あり<br>特別な事情・期間等<br>生産量を大幅に超える受注の集中があった場合                                                                |
| 休憩時間    | 45分 年間休日数 124日                                                                                                                            |
| 休日等     | 土 日 祝日 その他<br>週休二日制 毎 週<br>会社稼働日は上記のとおり *盆・年末年始・GW休み有り<br>6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日                                                            |

## 6 会社の情報

|          |                                                                                              |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 企業情報     | 従業員数 985人<br>就業場所 198人<br>（うち女性 36人）<br>（うちパート 6人）<br>設立年 昭和35年<br>資本金 29億9,850万円<br>労働組合 なし |
| 事業内容     | プリント配線板用超硬ドリル、超硬エンドミル、転造ダイス、直線運動ローラー軸受、高精度測定器、その他機器の製造                                       |
| 会社の特長    | プリント配線板用超硬ドリル業界において世界No.1のシェアを誇り、「最高の品質の製品を作り供給する」をモットーに設備機械を自社開発し、品質の向上とコストダウンを図っている        |
| 役職／代表者名  | 長岡工場長 横 浩行<br>法人番号 5010701010077                                                             |
| 就業規則     | フルタイム あり パートタイム あり<br>職務給制度 なし 復職制度 なし                                                       |
| 育児休業取得実績 | あり 介護休業取得実績 あり 看護休暇取得実績 あり                                                                   |
| 外国人雇用実績  | U I J ターン歓迎                                                                                  |

### 求人に関する特記事項

- 見学を希望される方は下記の見学会に参加を申し込みください  
【応募前見学日程】  
7/16(木) 13:30～14:30  
【開催場所】  
ユニオンツール 見附工場
- 時間単位で有給の取得が可能です
- 作業服を貸与します
- 2024年5月に社員食堂がOPENしました  
きれいな食堂でおいしいご飯を食べてリフレッシュ！

■平日17時以降の応募連絡は受け付けておりません

## 7 選考等

|                                                        |                                                                                                                                                   |
|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 採用人数                                                   | 1人 募集 増員<br>理由 [ ]                                                                                                                                |
| 選考方法                                                   | 書類選考 面接（予定 2回） 筆記試験 その他                                                                                                                           |
| 結果通知                                                   | 書類選考結果通知 面接選考結果通知 その他<br>書類到着後 14日以内 面接後 14日以内                                                                                                    |
| 通知方法                                                   | 求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他                                                                                                                        |
| 日時                                                     | 随時 [ ]                                                                                                                                            |
| 選考場所                                                   | 〒 954-0076<br>新潟県見附市新幸町3-1 「見附工場」<br>もしくは<br>新潟県長岡市摂田屋町外川2706-6 「長岡工場」                                                                            |
| 応募書類等                                                  | ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）<br>職務経歴書 <del>マイページ</del> [ その他 ]<br>送付方法<br>Eメール 郵送 [ ]<br>郵送の送付場所<br>〒 940-1104<br>新潟県長岡市摂田屋町外川2706-6<br>応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄 |
| 選考に関する特記事項<br>*筆記試験は、適性検査です。<br>*履歴書にメールアドレスを記載し提出下さい。 |                                                                                                                                                   |
| 担当者                                                    | 総務部長岡人事課 課長<br>オノ 小野<br>電話番号 0258-22-2620 内線 ( )<br>FAX 0258-22-0045<br>Eメール onoj@uniontool.co.jp                                                 |